



Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation lance le premier disque dur 14 To au monde en technologie magnétique conventionnelle

Ces modèles 14 To font appel à une conception innovante à 9 plateaux scellés sous hélium, pour fournir une capacité massive tenant au format baie SATA standard 3,5 pouces

Düsseldorf, Allemagne, 8 décembre 2017 - Toshiba Electronics Europe GmbH annonce le lancement de la série MG07ACA, premiers^[1] disques durs Entreprise 14 To^[2] au monde en technologie CMR (Conventional Magnetic Recording, ou enregistrement magnétique classique). Dotée d'une conception étanche sous hélium à 9 plateaux, la nouvelle série MG07ACA offre la capacité et la densité de stockage à haut rendement énergétique, dont ont besoin les fournisseurs de solutions de stockage Cloud et Entreprise, pour atteindre leurs objectifs de coûts d'exploitation.

« Nous avons mis la barre très haut avec nos nouveaux disques scellés sous hélium à 9 plateaux, série MG07ACA, » déclare Akitoshi Iwata, Vice-Président de la Division Produits de Stockage de Toshiba Electronic Devices and Storage Corporation « Grâce à cette conception innovante, nous continuons à renforcer les avantages que le stockage sur disque haute capacité peut offrir à notre base clients mondiale. »

La série MG07ACA comprend des modèles 14 To à 9 plateaux, et 12 To à 8 plateaux. La conception mécanique 3,5 pouces^[3] scellée sous hélium permet d'obtenir une meilleure densité de stockage et un profil de consommation inférieur, par rapport à la précédente série MG06ACA, pour un coût d'exploitation optimal dans les infrastructures Cloud. La série MG07 fait aussi appel à la technologie de soudage laser du Groupe Toshiba pour garantir que l'hélium reste bien prisonnier à l'intérieur du boîtier du disque. Ces disques disposent d'une interface SATA 6 Gbits/s et offrent une vitesse de rotation de 7200 tr/min. Les modèles 14 To à 9 plateaux offrent 40% de capacité supplémentaire par rapport aux modèles MG06ACA 10 To précédents. En outre, les modèles 14 To améliorent le rendement énergétique de plus de 50% (W/Go)^[4].

« Le premier disque scellé sous hélium de Toshiba Electronic Devices & Storage, arrive sur le marché avec une capacité de 14 To en mode CMR, ce qui le positionne en tête de sa catégorie; » déclare John Chen, Analyste Marché chez Trend Focus. « Sa commercialisation si tôt pour une telle capacité, place l'entreprise en bonne position pour répondre aux besoins de stockage des grandes entreprises de l'hyperscale et du cloud. En outre, le choix d'une plateforme à 9 plateaux ouvre la voie à des capacités encore plus élevées sur les prochaines générations de produits. »

« Alors que les clients du secteur serveurs et stockage d'entreprise réalisent que la technologie SMR (Shingled Magnetic Recording, ou enregistrement magnétique à recouvrement) permet d'augmenter la capacité des disques durs, l'adoption de disques durs SMR dans les serveurs et les systèmes de stockage prendra plusieurs années, » selon John Rydning, Vice-Président Etudes disques durs chez IDC. « Le nouveau disque dur Entreprise sous hélium de Toshiba Electronic Devices & Storage est le premier disque de stockage 14 To au monde utilisant la technologie CMR conventionnelle plutôt que la technologie SMR, et offre donc aujourd'hui aux entreprises les plus gros disques durs du marché pour les architectures serveurs et les systèmes de stockage existants. »

La livraison d'échantillons de disques de la série MG07ACA aux clients a commencé à ce jour^[5].

Pour plus d'informations sur notre gamme complète de disques durs de stockage, veuillez visiter notre site : <https://toshiba.semicon-storage.com/eu/product.html>.

Notes :

[1] Source : Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation, au 8 décembre 2017.

[2] Définition de la capacité : Un téraoctet (To) est égal à 1 000 000 000 000 000 octets. Un système d'exploitation, cependant, rapporte la capacité de stockage en utilisant des puissances de 2. Ainsi, 1 Go = 2⁴⁰ octets = 1.099.511.627.776 octets, et indique donc une capacité de stockage inférieure. La capacité de stockage disponible (y compris des exemples de divers fichiers multimédias) varie en fonction de la taille du fichier, du formatage, des paramètres, du logiciel et du système d'exploitation et/ou des applications logicielles pré-installées, ou du contenu multimédia. La capacité formatée réelle peut varier

[3] Facteur de forme : "3,5 pouces" est le facteur de forme (format) des disques durs. Cela n'indique pas la taille physique du disque.

[4] Le rendement énergétique est calculé en divisant la consommation d'énergie en veille par la capacité formatée.

[5] Les échantillons sont destinés à l'évaluation fonctionnelle. Les caractéristiques finales peuvent être différentes.

* Les informations contenues dans le présent document, y compris les prix et les caractéristiques des produits, le contenu des services et les coordonnées de contact, sont réputées être à jour et exactes à la date de l'annonce, mais peuvent évoluer sans préavis.

* Les noms de sociétés, de produits et de services mentionnés ici peuvent être des marques commerciales commerciales des sociétés correspondantes.

###

A propos de Toshiba Electronics Europe

[Toshiba Electronics Europe](#) (TEE) est la division européenne de composants électroniques de [Toshiba Electronic Devices and Storage Corporation](#). TEE offre aux consommateurs et aux entreprises européennes un large choix de disques durs (HDD) et de semiconducteurs innovants pour les applications automobiles, industrielles, IoT (Internet of Things, ou Internet des objets), de contrôle d'axe, de télécommunications, de réseaux, de grand-public ou d'électro-ménager. Le large catalogue de la société comprend des CI sans-fil, des semiconducteurs de puissance, des microcontrôleurs, des semiconducteurs optiques, des ASIC (circuits intégrés spécifiques), des ASSP et des dispositifs discrets allant de diodes à des CI logiques.

Fondé en 1973 à Neuss en Allemagne, TEE a son siège à Düsseldorf en Allemagne, et possède des filiales en Allemagne, en France, en Italie, en Espagne, en Suède et au Royaume-Uni, assurant la conception, la fabrication, le marketing et les ventes. Le président de la société est M. Akira Morinaga. Pour plus d'informations sur la société, visitez le site web de TEE sur www.toshiba.semicon-storage.com.

Contact pour publication :

Toshiba Electronics Europe GmbH, Hansaallee 181, D-40549 Düsseldorf, Allemagne

Tél : +49 (0) 211 5296 0 Fax : +49 (0) 211 5296 79197

Web : www.toshiba.semicon-storage.com

E-mail : spdinfo@tee.toshiba.de

Contact Presse :

Barbara Mutz-Gutorski, Toshiba Electronics Europe GmbH

Tél : +49 (0) 211 5296 576

E-mail : BMutzGutorski@tee.toshiba.de

Publié par :

Birgit Schöniger, Publitek

Tél : +44 (0) 208 429 6554

Web : www.publitek.com

E-mail : birgit.schoeniger@publitek.com

Décembre 2017

Réf : TBS022/ A