



Toshiba lance des MOSFET automobiles 40V à $R_{DS(ON)}$ ultra-basse, en boîtier 5 x 6 mm à refroidissement double face

Nouveaux boîtiers à performances thermiques améliorées

Düsseldorf, Allemagne, 4 septembre 2018 - Toshiba Electronics Europe annonce le lancement des MOSFET de puissance 40V canal N, TPWR7940PB et TPW1R104PB, en boîtiers DSOP Advance (WF) dotés d'une capacité de refroidissement double face. Le TPWR7940PB est un MOSFET 40V avec une résistance à l'état passant maximum de 0.79 mΩ en boîtier DSOP Advance(WF)L, et le TPW1R104PB est un MOSFET 40V avec une résistance à l'état passant de 1.14 mΩ maximum en boîtier DSOP Advance(WF)M. Ces deux dispositifs sont basés sur le tout dernier processus "trench" (tranchée) U-MOSIX-H et sont homologués AEC-Q101. Ils ciblent les applications automobiles telles que les directions EPS (Electric Power Steering, ou direction à assistance électrique), les commutateurs de charge ou les pompes électriques.

Les deux boîtiers DSOP Advance (WF)M et DSOP Advance (WF)L mesurent 5 x 6 mm et disposent de 8 broches. Les DSOP Advance (WF)M et DSOP Advance (WF)L se distinguent par la surface de leur plaque métallique supérieure qui est exposée. La surface supérieure exposée est d'environ 8 mm² dans le cas du DSOP Advance(WF)M et d'environ 12 mm² dans le cas du DSOP Advance (WF)L. Mesurée dans l'environnement de test Toshiba, l'impédance thermique maximale entre canal et plaque supérieure est de 1,5 K/W pour le TPW1R104PB

et de 0,93 K/W pour le TPWR7940PB. Ces excellentes performances thermiques sont obtenues en fixant la partie supérieure exposée à un dissipateur thermique (comme un cadre métallique), par l'intermédiaire d'une couche électriquement isolante.

Les boîtiers DSOP Advance (WF)M et DSOP Advance (WF)L sont compatibles au niveau empreinte avec un boîtier SOP Advance (WF) sans surface métallique supérieure exposée. Les boîtiers DSOP Advance (WF)M et DSOP Advance (WF)L sont dotés de contacts mouillables sur les flans du boîtier, compatibles avec l'inspection AOI (Automated Optical Inspection, ou inspection optique automatisée) des joints de soudure sur les cartes électroniques. L'AOI est particulièrement important dans le cas des applications automobiles pour lesquelles la vérification de la qualité des joints est imposée.

La production en série des TPWR7940PB et TPW1R104PB a démarré en août 2018.

###

A propos de Toshiba Electronics Europe

[Toshiba Electronics Europe](#) (TEE) est la division européenne de composants électroniques de [Toshiba Electronic Devices and Storage Corporation](#). TEE offre aux consommateurs et aux entreprises européennes un large choix de disques durs (HDD) et de semiconducteurs innovants pour les applications automobiles, industrielles, IoT (Internet of Things, ou Internet des objets), de contrôle d'axe, de télécommunications, de réseaux, de grand-public ou d'électro-ménager. Le large catalogue de la société comprend des CI sans-fil, des semiconducteurs de puissance, des microcontrôleurs, des semiconducteurs optiques, des ASIC (circuits intégrés spécifiques), des ASSP et des dispositifs discrets allant de diodes à des CI logiques.

TEE a son siège à Düsseldorf en Allemagne, et possède des filiales en France, en Italie, en Espagne, en Suède et au Royaume-Uni, assurant la conception, la fabrication, le marketing et les ventes. Le président de la société est M. Tomoaki Kumagai.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site Internet de Toshiba Electronics Europe : www.toshiba.semicon-storage.com.

Personne à contacter pour les questions concernant la publication :

Toshiba Electronics Europe GmbH, Hansaallee 181, D-40549 Düsseldorf, Allemagne

Tél : +49 (0) 211 5296 0 Fax : +49 (0) 211 5296 79197

Web : www.toshiba.semicon-storage.com/eu/company/news.html

E-mail: discrete-ic@toshiba-components.com

Pour des informations concernant la publication, contactez :

Michelle Shrimpton, Toshiba Electronics Europe GmbH

Tél : +44 (0) 282 2832

E-mail : MShrimpton@teu.toshiba.de

Publié par :

Birgit Schöniger, Publitek

Tél : +44 (0) 20 8429 6554

Web : www.publitek.com

E-mail : birgit.schoeniger@publitek.com

Septembre 2018

Réf : 7166/A