



Toshiba demuestra la potencia de las tecnologías HAMR y MAMR para elevar la capacidad de los discos duros por encima de 30 Terabytes

Madrid, 14 mayo 2024 – Toshiba Electronics Devices & Storage Corporation (Toshiba) ha alcanzado capacidades de almacenamiento superiores a los 30TB¹ en unidades de almacenamiento HDD con dos tecnologías de nueva generación: la grabación magnética asistida por calor (HAMR) y la grabación magnética asistida por microondas (MAMR), ambas de última generación y gran capacidad. Este hecho representa un importante hito en el avance hacia el desarrollo de productos comerciales basados en cada uno de estos formatos de grabación emergentes.

La tecnología HAMR incrementa las capacidades de escritura de datos mediante el calentamiento local del material del disco con un láser de campo cercano. La compañía ha logrado alcanzar 32 TB con 10 discos utilizando Shingled Magnetic Recording (SMR), una tecnología que superpone parcialmente las pistas de datos para aumentar la densidad del área y la capacidad total de almacenamiento por disco. Toshiba planea comenzar a enviar muestras de prueba de discos duros² con una capacidad de 28 a 30 TB con tecnología HAMR en 2025.

¹ Definición de capacidad: Un terabyte (TB) = un billón de bytes, pero la capacidad de almacenamiento realmente disponible puede variar según el entorno operativo y el formato. La capacidad de almacenamiento disponible (incluidos ejemplos de varios archivos multimedia) variará según el tamaño del archivo, el formato, la configuración, el software y el sistema operativo y/o las aplicaciones de software preinstaladas o el contenido multimedia. La capacidad formateada real puede variar.

² La capacidad objetivo de la muestra de prueba es de 28 a 30 TB con formato de grabación magnética convencional (CMR)

Respecto a la tecnología MAMR, que utiliza microondas para mejorar las capacidades de grabación magnética, Toshiba fue la primera³ en demostrar su eficacia y en 2021 comenzó la producción en masa de unidades HDD de primera generación. Toshiba ha alcanzado una capacidad de 31 TB apilando 11 discos, utilizando la tecnología SMR y mejorando el procesamiento de las señales.

Estos nuevos logros han sido posibles gracias a años de colaboración estrecha con Resonac Corporation, fabricante de medios HDD, y TDK Corporation, fabricante de cabezales HDD. Toshiba y sus socios se comprometen a seguir desarrollando las tecnologías HAMR y MAMR para aumentar la capacidad de almacenamiento de los HDD y satisfacer las demandas de almacenamiento de la nube y los centros de datos.

Según Larry Martínez-Palomo, vicepresidente y responsable de la división de Productos de Almacenamiento de Toshiba, *"Toshiba está avanzando simultáneamente en el desarrollo de discos duros de alta capacidad de futura generación utilizando las tecnologías HAMR y MAMR". "La producción en masa de unidades de disco duro que incorporen HAMR", -añade Martínez-Palomo--, "comenzará una vez completada la fase de validación y, mientras tanto, Toshiba continuará satisfaciendo la demanda de dispositivos de almacenamiento de alta capacidad y fiabilidad con unidades de disco duro que emplean la tecnología MAMR probada en el campo".*

En el evento ISC High Performance 2024, que se celebra en Hamburgo (Alemania) del 12 al 16 de mayo, Toshiba y sus socios tratarán con expertos cómo optimizan sus tecnologías de unidades de disco duro y su cartera de productos empresariales para satisfacer las necesidades de almacenamiento online en el back-end rápido y de gran capacidad.

En su stand en el evento (G02) se realizarán demos en vivo del alto rendimiento de la serie de discos duros empresariales MG de Toshiba. Para tener más detalles, visita: https://toshiba.semicon-storage.com/eu/company/exhibition/articles/storage_ISC_2024.html

Para tener más información sobre el portafolio completo de productos de almacenamiento HDD de Toshiba, visita: www.toshiba.com/semicon-storage.com o www.toshiba-storage.com/es

* La información contenida en este documento, incluidos los precios y especificaciones de los productos, el contenido de los servicios y la información de contacto está actualizada y se considera precisa a la fecha del anuncio, pero está sujeta a cambios sin previo aviso.

* Los nombres de empresas, nombres de productos y nombres de servicios mencionados en este documento pueden ser marcas comerciales de sus respectivas empresas.

###

Acerca de Toshiba Electronics Europe GmbH

[Toshiba Electronics Europe GmbH](#) (TEE) ofrece a los consumidores y empresas europeos una amplia variedad de productos de unidades de disco (HDD), además de soluciones de semiconductores para aplicaciones en los sectores de automoción, industria, IoT, control de movimiento, telecomunicaciones, redes, consumo y gama blanca. Junto a los HDDs, el amplio portafolio de la compañía abarca semiconductores de potencia y otros dispositivos discretos que incluyen desde diodos hasta circuitos integrados lógico y, semiconductores ópticos, así como microcontroladores y productos estándar de aplicación específica (ASSPs), entre otros.

Además, TEE ofrece las celdas y módulos de batería SCiB™ de Toshiba con óxido de litio y titanio (LTO) para aplicaciones de carga pesada y sustratos cerámicos de nitruro de silicio (SiN) utilizados en los módulos de semiconductores de potencia, inversores y convertidores por sus características y resistencia para la disipación de calor.

TEE tiene su sede central en Düsseldorf, Alemania, y sucursales en Francia, Italia, España, Suecia y el Reino Unido que proporcionan servicios de marketing, ventas y logística.

Para más información sobre la empresa y los productos visita las webs de Toshiba en www.toshiba-storage.com/es/, www.toshiba.semicon-storage.com, www.scib.jp/en y www.toshiba-tmat.co.jp/en/



Eugenio Sanz

eugenio@bdicomunica.com

Lola Sánchez-Manjavacas

lola@bdicomunica.com

Raquel López

raquel@bdicomunica.com

91 360 46 10