



## **Toshiba anuncia unidades de disco duro empresariales CMR de 24TB y SMR de 28TB**

La familia Mx11 para hiperescalares y centros de datos ofrece nuevos niveles de densidad y eficiencia energética

**Madrid, 10 de septiembre 2024** – Toshiba Electronics Europe GmbH (Toshiba) ha anunciado la llegada al mercado de la familia Mx11 de discos duros de capacidad empresarial rellenos de helio. La familia Mx11 incluye la Serie MG11, que proporciona capacidades de hasta 24TB<sup>[1]</sup> utilizando tecnología de grabación magnética convencional (CMR) y la Serie MA11, que proporciona capacidades de hasta 20TB con tecnología de grabación magnética escalonada (SMR).

La nueva familia Mx11 está diseñada para ofrecer nuevos niveles de densidad y eficiencia energética a los clientes que necesitan controlar o gestionar los costes operativos al mismo tiempo que satisfacen la incesante demanda de almacenamiento que genera el crecimiento de los datos.

Construidos sobre una arquitectura común, ambos productos cuentan con 10 platos que giran a 7200 rpm en una carcasa estándar de 3,5 pulgadas<sup>[2]</sup> rellena de helio que aprovechan la innovadora tecnología de grabación magnética asistida por microondas (FC-MAMR™) con control de flujo de Toshiba.

Diseñada para un mayor rendimiento y fiabilidad las 24/7, la familia Mx11 cuenta con un búfer de 1 GiB<sup>[3]</sup> para una carga de trabajo<sup>[4]</sup> nominal de 550 TB por año, con un MTTF/MTBF<sup>[5]</sup> de 2,5 millones de horas y un AFR<sup>[5]</sup> del 0,35%.

La serie de discos duros MG11 CMR permite escalar rápidamente la densidad de almacenamiento dentro de la infraestructura existente a los clientes que proveen servicios cloud, centros de datos y almacenamiento empresarial. Construido con un buffer de 1GiB, el nuevo HDD de 24TB es más rápido<sup>[6]</sup> que su predecesor, con una velocidad de transferencia máxima sostenida de 295MiB/s<sup>[7]</sup>, aproximadamente un 9% superior.

Con opción de interfaces SATA de 6 Gbps o SAS de 12 Gbps, la serie MG11 se adapta perfectamente a cualquier centro de datos para admitir aplicaciones de almacenamiento de datos, backup y archivo online y videovigilancia. Además, para mayor seguridad<sup>[8]</sup>, la serie MG11 está disponible con opciones de borrado instantáneo (SIE) y unidad de auto cifrado (SED).

Por su parte, la serie MA11 alcanza 2,8TB por disco utilizando la tecnología SMR. El SMR administrado por el host aumenta la capacidad de la unidad al superponer las pistas físicas del disco durante las operaciones de escritura. Los centros de datos con software que pueden optimizar este diseño se beneficiarán de mayor eficiencia en costes gracias a mayores densidades de almacenamiento. La nueva serie MA11 está disponible con capacidades de 28 TB y 27 TB con una interfaz SATA de 6 Gbps y con opciones SED para mayor seguridad.

Según Larry Martínez-Palomo, vicepresidente y jefe de la División de Productos de Almacenamiento de Toshiba, *"con el respaldo de 50 años de innovación continua en tecnología HDD, la serie Mx11 ofrece nuevos niveles de capacidad y eficiencia del coste total de propiedad (TCO), lo que permite a los clientes optimizar los costes operativos al tiempo que expanden la infraestructura de su centro de datos"*.

Los envíos de muestra de la Serie MG11 comenzarán este mes de septiembre y los de la Serie MA11 en el último trimestre de este año.

Para obtener más información sobre los nuevos productos, visite:

MG11: <https://www.toshiba-storage.com/es/products/enterprise-capacity-hard-drive-mg-series/>

MA11: <https://toshiba.semicon-storage.com/eu/storage/product/data-center-enterprise.html>

Para obtener más información sobre la línea completa de productos de almacenamiento HDD de Toshiba, visite: <https://www.toshiba-storage.com/es>

Notas:

[1] Definición de capacidad: Un terabyte (TB) = un billón de bytes, pero la capacidad de almacenamiento realmente disponible puede variar según el entorno operativo y el formato. La capacidad de almacenamiento disponible (incluyendo ejemplos de distintos archivos multimedia) variará según el tamaño del archivo, el formato, la configuración, el software y el sistema operativo y/o las aplicaciones de software preinstaladas o el contenido multimedia. La capacidad formateada real puede variar.

[2] "3,5 pulgadas" es el factor de forma de los discos duros. No indica el tamaño físico de la unidad.

[3] Un gibibyte (GiB) es 230, o 1.073.741.824 bytes.

[4] La carga de trabajo es una medida del rendimiento de datos en un año. Se define como la cantidad de datos escritos, leídos o verificados mediante comandos del sistema host.

[5] MTTF/MTBF (Tiempo Medio hasta el Fallo/Tiempo Medio entre Fallos) y AFR (Tasa de Fallos Anualizada) no son una garantía ni una estimación de la vida útil del producto; es un valor estadístico relacionado con las tasas medias de fallos para una gran cantidad de productos que puede no reflejar con precisión el funcionamiento real. AFR se define como las horas de funcionamiento anuales divididas por el tiempo medio hasta el fallo. La vida útil real del producto puede variar.

[6] Comparación entre la interfaz SATA 512e modelo "MG11ACA24TE" y la generación anterior "MG10AFA22TE".

[7] Un mebibyte (MiB) equivale a 1.048.576 bytes. Las velocidades de lectura y escritura pueden variar según el dispositivo host, las condiciones de lectura y escritura y el tamaño del archivo.

[8] Es posible que los discos duros con cualquier función de seguridad opcional no estén disponibles en países donde dichos discos duros estén prohibidos o limitados debido al control de exportaciones y las regulaciones locales.

\* La información contenida en este documento, incluidos los precios y especificaciones de los productos, el contenido de los servicios y la información de contacto está actualizada y se considera precisa a la fecha del anuncio, pero está sujeta a cambios sin previo aviso.

\* FC-MAMR™ es una marca comercial de Toshiba Devices & Storage Corporation

\* Los nombres de empresas, nombres de productos y nombres de servicios mencionados en este documento pueden ser marcas comerciales de sus respectivas empresas.

## **Acerca de Toshiba Electronics Europe GmbH**

[Toshiba Electronics Europe GmbH](#) (TEE) ofrece a los consumidores y empresas europeos una amplia variedad de productos de unidades de disco (HDD), además de soluciones de semiconductores para aplicaciones en los sectores de automoción, industria, IoT, control de movimiento, telecomunicaciones, redes, consumo y gama blanca. Junto a los HDDs, el amplio portafolio de la compañía abarca semiconductores de potencia y otros dispositivos discretos que incluyen desde diodos hasta circuitos integrados lógico y, semiconductores ópticos, así como microcontroladores y productos estándar de aplicación específica (ASSPs), entre otros.

Además, TEE ofrece las celdas y módulos de batería SCiB™ de Toshiba con óxido de litio y titanio (LTO) para aplicaciones de carga pesada y sustratos cerámicos de nitruro de silicio (SiN) utilizados en los módulos de

semiconductores de potencia, inversores y convertidores por sus características y resistencia para la disipación de calor.

TEE tiene su sede central en Düsseldorf, Alemania, y sucursales en Francia, Italia, España, Suecia y el Reino Unido que proporcionan servicios de marketing, ventas y logística.

Para más información sobre la empresa y los productos visita las webs de Toshiba en [www.toshiba-storage.com/es/](http://www.toshiba-storage.com/es/), [www.toshiba.semicon-storage.com](http://www.toshiba.semicon-storage.com), [www.scib.jp/en](http://www.scib.jp/en) y [www.toshiba-tmat.co.jp/en/](http://www.toshiba-tmat.co.jp/en/)



**Eugenio Sanz**

[eugenio@bdicomunica.com](mailto:eugenio@bdicomunica.com)

**Lola Sánchez-Manjavacas**

[lola@bdicomunica.com](mailto:lola@bdicomunica.com)

**Raquel López**

[raquel@bdicomunica.com](mailto:raquel@bdicomunica.com)

91 360 46 10