



## **Toshiba lance un capteur d'image linéaire CCD couleur haute vitesse pour les équipements d'inspection optique automatisée**

Ce nouveau capteur double la vitesse de lecture des données et simplifie l'intégration système pour les trieuses à grains et autres applications d'inspection industrielle

**Düsseldorf, Allemagne 5 février 2026** – Toshiba Electronics Europe GmbH (« Toshiba ») présente le [TCD2400DG](#), un nouveau capteur d'image linéaire CCD à réduction d'objectif, conçu pour répondre aux exigences élevées des équipements d'inspection optique modernes. Ce nouveau capteur comporte 4 096 éléments avec un pas de 7 µm et est destiné aux caméras linéaires, indispensables pour les tâches d'inspection à haute vitesse et haute précision, telles que le tri par couleurs dans l'industrie agroalimentaire et le contrôle qualité dans la production industrielle.

Le TCD2400DG prend en charge un débit de données maximal de 100 MHz (fréquence d'horloge maître de 50 MHz x 2 canaux). Avec une [fréquence de lignes](#) maximale de 22,7 kHz, le nouveau capteur atteint une vitesse de lecture plus de deux fois supérieure à celle du modèle précédent de Toshiba, le TCD2564DG. Ce gain de performance significatif permet aux systèmes d'inspection de traiter rapidement d'importants volumes de données d'image, ce qui facilite l'identification précise et exacte des objets en mouvement rapide.

Le TCD2400DG intègre 4 096 éléments indépendants pour chacun des trois canaux de couleur RGB, disposés sur trois lignes indépendantes, ce qui permet l'acquisition directe d'images couleur haute résolution sans interpolation de couleur, contrairement aux matrices à éléments de Bayer. Cette architecture permet un traitement immédiat, ce qui la rend idéale pour les applications où un jugement rapide et fiable est essentiel.

Une innovation majeure du TDC2400DG réside dans son générateur de synchronisation et son circuit de commande CCD intégrés, des composants qui étaient auparavant externes. Cette intégration réduit le nombre de lignes de signal nécessaires au pilotage

du capteur et élimine le besoin d'un pilote CCD externe, simplifiant ainsi le câblage et la conception du système. Cette configuration simplifiée permet non seulement de réduire la nomenclature (BOM) et d'accélérer le développement, mais aussi d'atténuer les interférences électromagnétiques (EMI), un défi courant dans les systèmes à haute vitesse.

Toshiba continuera d'élargir sa gamme de produits afin de répondre aux besoins croissants des technologies d'imagerie et de détection, en prenant en charge des applications telles que les scanners multifonctions et divers équipements d'inspection.

Pour plus d'informations sur le capteur d'image linéaire CCD TDC2400DG, logé dans un boîtier CERDIP 32 broches, veuillez consulter <https://toshiba.semicon-storage.com/eu/semiconductor/product/linear-image-sensors/detail.TCD2400DG.html>

###

#### À propos de Toshiba Electronics Europe

Toshiba Electronics Europe GmbH (TEE) offre aux consommateurs et aux entreprises d'Europe une grande variété de lecteurs de disques durs (*hard disk drive, HDD*) ainsi que des solutions de semi-conducteurs pour l'automobile, l'industrie, l'IoT, le contrôle de mouvement, les télécommunications, les réseaux, la grande consommation et les produits blancs. Outre les disques durs, le vaste portefeuille de l'entreprise comprend des semi-conducteurs de puissance et d'autres composants discrets allant des diodes aux circuits intégrés logiques et aux semi-conducteurs optiques, ainsi que des microcontrôleurs et des produits standard spécifiques à l'application (*application specific standard products, ASSP*), entre autres. En outre, TEE propose également des cellules et des modules de batterie SCiB™ avec de l'oxyde de lithium et de titane (LTO) pour les applications les plus exigeantes.

TEE a son siège à Düsseldorf, en Allemagne, et des succursales en France, en Italie, en Espagne, en Suède et au Royaume-Uni qui fournissent des services de marketing, de vente et de logistique.

Visitez les sites Web de Toshiba à [www.toshiba.semicon-storage.com](http://www.toshiba.semicon-storage.com) et [www.scib.jp/en](http://www.scib.jp/en) pour plus d'informations sur la société et ses produits.

#### Contact pour publication :

Toshiba Electronics Europe GmbH, Hansaallee 181, D-40549 Düsseldorf, Allemagne

Tél : +49 (0) 211 5296 0

Web : [www.toshiba.semicon-storage.com/eu/company/news.html](http://www.toshiba.semicon-storage.com/eu/company/news.html)

#### Contact presse :

Michelle Shrimpton, Toshiba Electronics Europe

Tél : +44 (0)7464 493526

E-mail : [MShrimpton@teu.toshiba.de](mailto:MShrimpton@teu.toshiba.de)

#### Publié par:

Birgit Schöniger, Publitek

Tel: +49 (0) 172 617 8431

Web: [www.pretzl.com](http://www.pretzl.com)

E-mail : [birgit.schoeniger@pretzl.com](mailto:birgit.schoeniger@pretzl.com)