

1.動作概要

S4ボタンを押すとPPG出力を開始します。S5ボタンが押されるごとにPPG出力を停止し Duty 比率を変更します。
S4ボタンを2回連続で押すとTimer errorになります。必ずS5ボタンでPPG出力を停止しDutyを切り替えて
S4ボタンでPPG出力してください。

2.ボード設定方法

評価ボードの以下を結線します。
CN4 43-44 45-46 CN5 1-2 3-4

3.設定

- TMPM4G9評価ボードの場合
- ・ UART設定：PortE2,ボーレート115200, データ8bit、パリティなし、ストップビット1bit、フロー制御無し
 - ・ PPG出力 PB4(T32A03OUTA)

4.基本動作

機能	詳細
PPG出力	Timer機能のPPG出力設定

SW	機能
S4スイッチ	PPG出力
S5スイッチ	Duty change

Tera Term表示例

PPG Output
Duty: 50%

Duty change

