



**Toshiba führt Fotorelais mit hohen Lastströmen für Anwendungen in der Automatisierungstechnik ein**

*Die Bausteine können mechanische Relais ersetzen und sind auch geeignet für andere industrielle Anwendungen*

**Düsseldorf, Deutschland, 27. März 2018** – Toshiba Electronics Europe hat mit dem Versand von fünf neuen Fotorelais mit hohen Lastströmen in DIP4- und DIP6-Gehäusen begonnen. Diese Erweiterungen des Fotorelais-Portfolios enthalten MOSFETs, die mit dem neuesten U-MOS VIII-Prozess hergestellt werden.

Es handelt sich um fünf neue Fotorelais (TLP3543A, TLP3545A, TLP3546A, TLP3556A und TLP3558A). Zusammen bieten sie mehrere Optionen mit einer Spitzensperrspannung ( $V_{OFF}$ ) im Bereich zwischen 30 V und 200 V sowie einem Dauerlaststrom ( $I_{ON}$ ) zwischen 0,7 A und 5,0 A. Das ist der branchenweit höchste Wert in einem DIP6-Gehäuse. Für effizienten Betrieb entworfen, liegen die  $R_{ON}$ -Werte bei niedrigen 20 m $\Omega$  für die Version mit 30 V. Befinden sich die Fotorelais nicht in Betrieb, beträgt der Leckstrom ( $I_{OFF}$ ) maximal 1  $\mu$ A.

Die neuen Fotorelais können mechanische Relais vom Typ 1-Form-A in verschiedenen Wechselstrom- und Gleichstromanwendungen ersetzen. Das sorgt für verbesserte Systemzuverlässigkeit und trägt dazu bei, den Platzbedarf für Relais und Relais-Treiber zu reduzieren. Die Bausteine bieten eine Nennbetriebstemperatur bis maximal 110 °C (max). Das erleichtert die Anpassung der Temperaturspannen bei Systemdesigns.

Darüber hinaus bieten die neuen Fotorelais einen Laststrom (transient/gepulst) ( $I_{ONP}$ ), der dreimal höher ist als der Laststrom bei kontinuierlichem Betrieb. Dies trägt zur Sicherheit des Designs bei.

Die Bausteine wurden hauptsächlich für Anwendungen konzipiert, die eine hohe Zuverlässigkeit fordern und werden als Ersatz für mechanische Relais in einer breiten Palette von Anwendungen in der Automatisierungstechnik und anderen industriellen Bereichen, einschließlich Industrieausrüstungen, Gebäudeautomatisierung, HVAC-Systemen (Heizen, Lüften, Kühlen), Halbleiter-Tester, und automatischen Testsysteme (ATE) eingesetzt.

Die neueste Marktstudie von Gartner erkennt Toshiba als den führenden Hersteller von Optokopplern nach Umsatz in 2015 und 2016 an und beziffert den Umsatz-basierten Marktanteil für das Geschäftsjahr 2016 mit 23%. (Quelle: Gartner, Inc. "Market Share: Semiconductor Devices and Applications Worldwide 2016" 30. März 2017)

Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation wird weiterhin Produkte liefern, die die Anforderungen der Kunden erfüllen. Zu diesem Zweck forciert das Unternehmen die Entwicklung eines breit gefächerten Portfolios an Optokopplern und Fotorelais, die auf die jeweils aktuellen Markttrends zugeschnitten sind.

###

**Über Toshiba Electronics Europe**

[Toshiba Electronics Europe GmbH](#) (TEE) ist die europäische Niederlassung der [Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation](#). TEE bietet europäischen Kunden und Unternehmen eine umfangreiche, innovative Auswahl an Hard Disk Drives (HDD) sowie Halbleiter Lösungen für Automotive, Industrie IoT, Motor Control, Telekommunikation und Netzwerktechnik oder für Endverbraucher- und Haushaltsgeräte-Applikationen. Das Produktsortiment des Unternehmens umfasst integrierte Wireless ICs, Leistungshalbleiter, Mikrocontroller, optische Halbleiter, ASICs, ASSPs und diskrete Komponenten, von Dioden bis hin zu Logic-ICs.

TEE wurde 1973 in Neuss, Deutschland gegründet, mit heutigem Hauptsitz in Düsseldorf. Von dort aus sowie weiteren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, Italien, Schweden, Spanien und Großbritannien werden Design, Fertigung, Marketing sowie Verkauf gesteuert. Präsident des Unternehmens ist Mr. Akira Morinaga. Weitere Informationen über Toshiba Electronics Europe unter: [www.toshiba.semicon-storage.com](http://www.toshiba.semicon-storage.com).

**Ansprechpartner für Veröffentlichungen:**

Toshiba Electronics Europe GmbH, Hansaallee 181, D-40549 Düsseldorf, Deutschland

Tel: +49 (0) 211 5296 0 Fax: +49 (0) 211 5296 79197

Web: [www.toshiba.semicon-storage.com/eu/company/news.html](http://www.toshiba.semicon-storage.com/eu/company/news.html)

E-mail: [discrete-ic@toshiba-components.com](mailto:discrete-ic@toshiba-components.com)

**Ansprechpartner für die Presse:**

Michelle Shrimpton, Toshiba Electronics Europe GmbH

Tel: +44 (0)193 282 2832

E-mail: [MShrimpton@teu.toshiba.de](mailto:MShrimpton@teu.toshiba.de)

**Herausgegeben durch:**

Birgit Schöniger, Publitek

Tel: +44 (0) 20 8429 6554

Web: [www.publitek.com](http://www.publitek.com)

E-mail: [birgit.schoeniger@publitek.com](mailto:birgit.schoeniger@publitek.com)

März 2018

Ref: 7117/A