フォトカプラー　赤外LED+フォトトランジスター

TLP290-4

1. 用途

- プログラマブルロジックコントローラー(PLC)用
- スイッチング電源用
- 電位が異なる回路間の信号伝達用

2. 概要

TLP290-4は, フォトトランジスターと赤外発光ダイオードを光結合させたSO16パッケージの高耐ノイズ, 高絶縁型のフォトカプラーです。

TLP290-4は, 広い動作温度範囲 (T_a = -55 ~ 110 ℃) に対応していますので, プログラマブルコントローラーなど 高密度の基板実装が要求される応用に適しています。

3. 特長

(1)　コレクター・エミッター間電圧: 80 V (最小)

(2)　変換効率: 50 % (最小)

GBランク品: 100 % (最小)

(3)　絶縁耐圧: 2500 Vrms (最小)

(4)　動作温度: -55 ~ 110 ℃

(5)　安全規格

UL認定品　UL 1577, ファイルNo.E67349

cUL認定品　CSA Component Acceptance Service No.5A ファイルNo.E67349

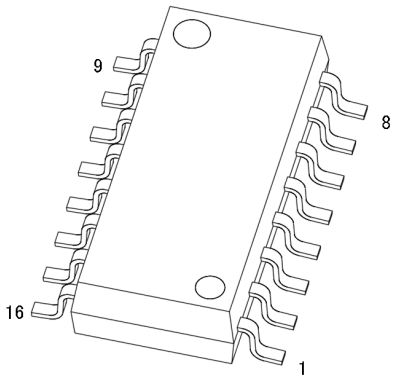
VDE認定品　EN IEC 60747-5-5 **(注1)**

CQC認定品　GB4943.1　タイ工場生産品

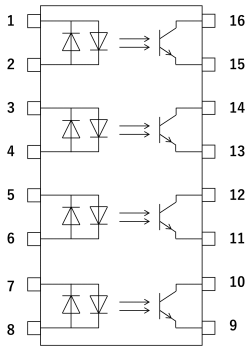
海抜 2000m 以下の地域でのみ安全に使用できます。

注1: VDE認定品を採用する場合は“オプション (V4) 品”とご指定ください。

4. 外観と端子配置図



11-11F1



1, 3, 5, 7: カソード, アノード
2, 4, 6, 8: アノード, カソード
9, 11, 13, 15: エミッター
10, 12, 14, 16: コレクター

製品量産開始時期
2012-03

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

5. 機能説明

5.1. 構造パラメーター

項目	最小	単位
沿面距離	5.0	mm
空間距離	5.0	
絶縁物厚	0.1	

6. 絶対最大定格 (注) (特に指定のない限り, T_a = 25 °C)

	項目		記号	注記	定格	単位
発光側	実効順電流		$I_{F(RMS)}$		±50	mA
	入力順電流低減率	(T_a ≧ 50 °C)	$\Delta I_F/\Delta T_a$		-0.67	mA/°C
	入力順電流 (パルス)		I_{FP}	(注1)	±1	A
	入力許容損失		P_D		70	mW
	入力許容損失低減率 (1回路)	(T_a ≧ 50 °C)	$\Delta P_D/\Delta T_a$		-0.93	mW/°C
	接合温度		T_j		125	°C
受光側	コレクター・エミッター間電圧		V_{CEO}		80	V
	エミッター・コレクター間電圧		V_{ECO}		7	
	コレクター電流		I_C		50	mA
	コレクター損失		P_C		100	mW
	コレクター損失低減率 (1回路)	(T_a ≧ 25 °C)	$\Delta P_C/\Delta T_a$		-1.0	mW/°C
	接合温度		T_j		125	°C
共通	動作温度		T_{opr}		-55 ~ 110	°C
	保存温度		T_{stg}		-55 ~ 125	
	はんだ付け温度	(10 s)	T_{sol}		260	
	全許容損失 (1回路)		P_T		170	mW
	絶縁耐圧	(AC, 60 s, R.H. ≦ 60 %)	BV_S	(注2)	2500	Vrms

注: 本製品の使用条件 (使用温度/電流/電圧等) が絶対最大定格以内での使用においても, 高負荷 (高温および大電流/高電圧印加, 多大な温度変化等) で連続して使用される場合は, 信頼性が著しく低下するおそれがあります。
弊社半導体信頼性ハンドブック (取り扱い上のご注意とお願いおよびディレーティングの考え方と方法) および個別信頼性情報 (信頼性試験レポート, 推定故障率等) をご確認の上, 適切な信頼性設計をお願いします。

注1: パルス幅 ≦ 100 μs, f = 100 Hz

注2: 発光側全ピンと受光側全ピンをそれぞれ一括し, 電圧を印加する。

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

7. 電気的特性 (特に指定のない限り, T_a = 25 °C)

	項目	記号	注記	測定条件	最小	標準	最大	単位
発光側	入力順電圧	V_F		I_F = ±10 mA	1.1	1.20	1.4	V
	端子間容量 (入力側)	C_t		V = 0 V, f = 1 MHz	—	30	—	pF
受光側	コレクター・エミッター間降伏電圧	$V_{(BR)CEO}$		I_C = 0.5 mA	80	—	—	V
	エミッター・コレクター間降伏電圧	$V_{(BR)ECO}$		I_E = 0.1 mA	7	—	—	
	暗電流	I_{DARK}		V_{CE} = 48 V	—	0.001	0.1	μA
				V_{CE} = 48 V, T_a = 85 °C	—	1	50	
	コレクター・エミッター間容量	C_{CE}		V = 0 V, f = 1 MHz	—	10	—	pF

8. 結合特性 (特に指定のない限り, T_a = 25 °C)

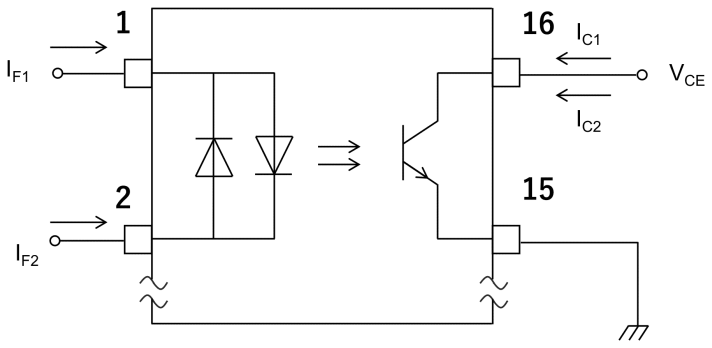
項目	記号	注記	測定条件	最小	標準	最大	単位
変換効率	I_C/I_F	(注1)	I_F = ±5 mA, V_{CE} = 5 V, 無ランク	50	—	400	%
			I_F = ±5 mA, V_{CE} = 5 V, GBランク	100	—	400	
変換効率 (飽和)	$I_C/I_{F(sat)}$		I_F = ±1 mA, V_{CE} = 0.4 V	—	60	—	
			I_F = ±1 mA, V_{CE} = 0.4 V, GBランク	30	—	—	
コレクター・エミッター間飽和電圧	$V_{CE(sat)}$		I_C = 2.4 mA, I_F = ±8 mA	—	—	0.4	V
			I_C = 0.2 mA, I_F = ±1 mA	—	0.2	—	
			I_C = 0.2 mA, I_F = ±1 mA, GBランク	—	—	0.4	
コレクターオフ電流	$I_{C(off)}$		V_F = ±0.7 V, V_{CE} = 48 V	—	—	10	μA
コレクター電流比	I_C(ratio)		図8.1参照 $I_C(I_F$ = -5 mA)/$I_C(I_F$ = 5 mA)	0.33	—	3	—

注1: 変換効率値は, 表8.1を参照してください。

表 8.1 変換効率ランク(注) (特に指定のない限り, T_a = 25 °C)

ランク	測定条件	変換効率 I_C/I_F 最小	変換効率 I_C/I_F 最大	現品表示	単位
無印	I_F = ±5 mA, V_{CE} = 5 V	50	400	無印, GB	%
GB		100	400	GB	

注: 製品品番を指定する場合, 品番と分類名称を組み合わせてください。
製品適用例: TLP290-4(GB,E
ただし, 安全規格認定のための品番申請は標準製品品番を使用してください。
適用例 TLP290-4(GB,E: TLP290-4



$$I_C\,(\text{ratio}) = \frac{I_{C2}\,(I_F = I_{F2},\ V_{CE} = 5\ \text{V})}{I_{C1}\,(I_F = I_{F1},\ V_{CE} = 5\ \text{V})}$$

図 8.1 コレクター電流比測定回路

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

9. 絶縁特性 (特に指定のない限り, T_a = 25 °C)

項目	記号	注記	測定条件	最小	標準	最大	単位
端子間容量 (入力-出力間)	C_S	(注1)	V_S = 0 V, f = 1 MHz	—	0.8	—	pF
絶縁抵抗	R_S	(注1)	V_S = 500 V, R.H. ≦ 60 %	10^{12}	10^{14}	—	Ω
絶縁耐圧	BV_S	(注1)	AC, 60 s	2500	—	—	Vrms

注1: 発光側全ピン, 受光側全ピンをそれぞれ一括し, 電圧を印加する。

10. スイッチング特性 (特に指定のない限り, T_a = 25 °C)

項目	記号	注記	測定条件	最小	標準	最大	単位
立ち上がり時間	t_r		V_{CC} = 10 V, I_C = 2 mA, R_L = 100 Ω	—	2	—	μs
立ち下がり時間	t_f			—	3	—	
ターンオン時間	t_{on}			—	3	—	
ターンオフ時間	t_{off}			—	3	—	
ターンオン時間	t_{on}		図10.1参照 R_L = 1.9 kΩ, V_{CC} = 5 V, I_F = 16 mA	—	2	—	
蓄積時間	t_s			—	25	—	
ターンオフ時間	t_{off}			—	60	—	

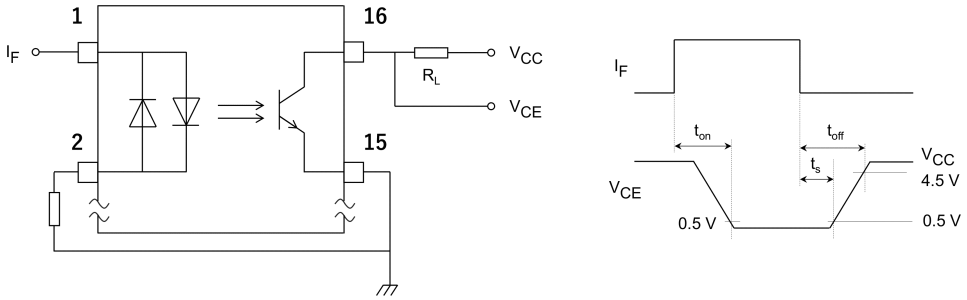


図 10.1 スイッチング時間測定回路, 波形

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

11. 特性図 (注)

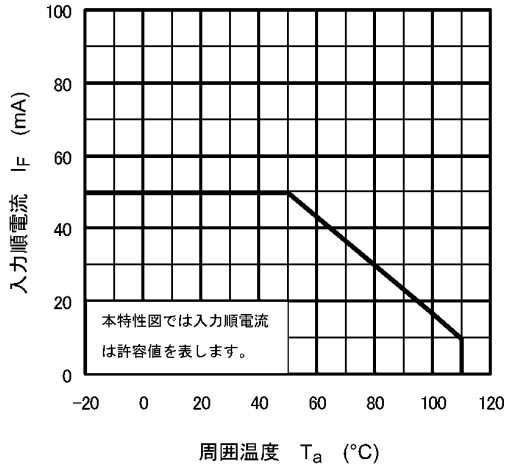


図 11.1 I_F - T_a

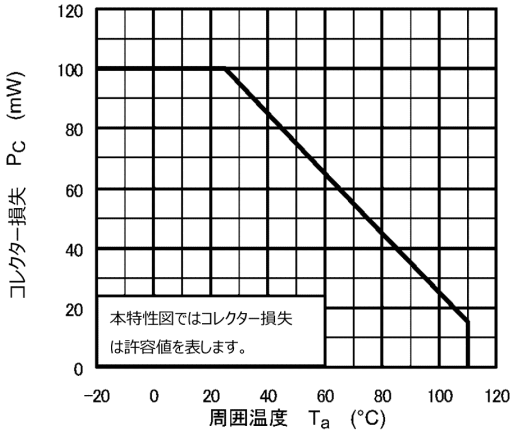


図 11.2 P_C - T_a

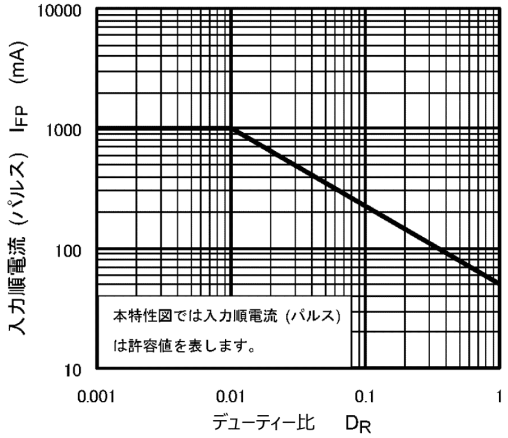


図 11.3 I_{FP} - D_R

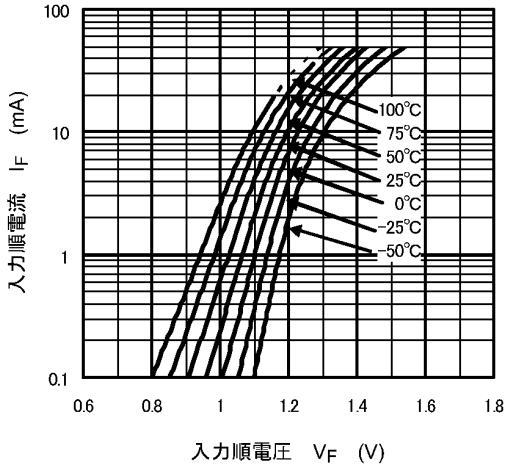


図 11.4 I_F - V_F

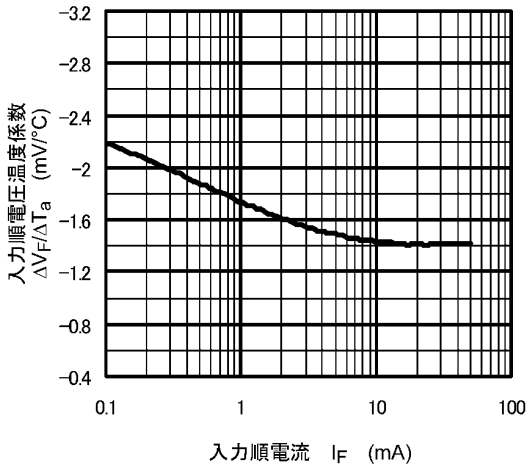


図 11.5 $\Delta V_F/\Delta T_a$ - I_F

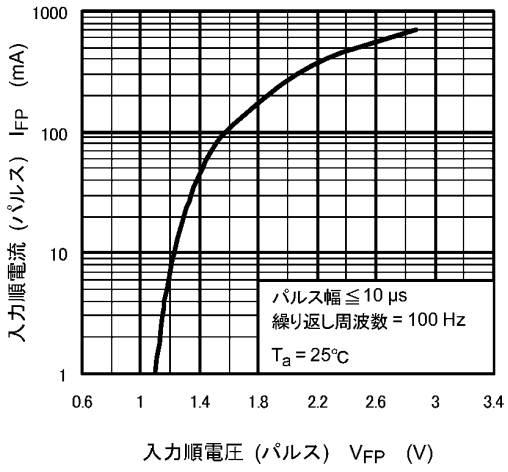


図 11.6 I_{FP} - V_{FP}

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

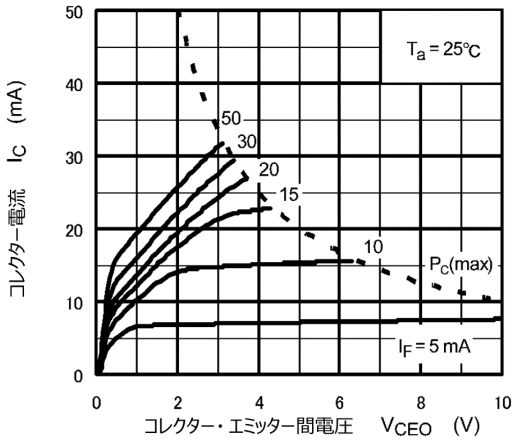


図 11.7 I_C - V_{CEO}

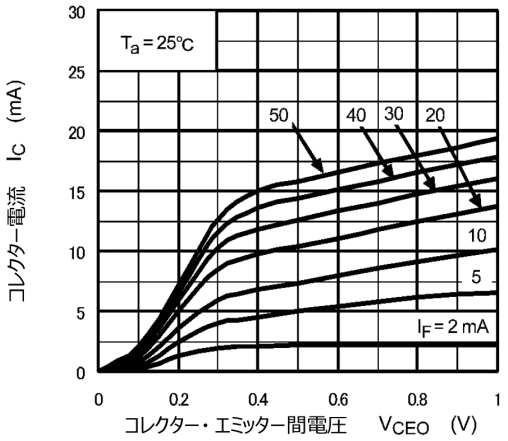


図 11.8 I_C - V_{CEO}

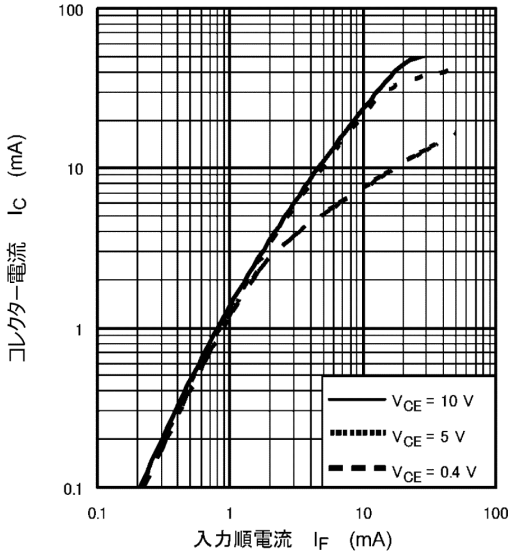


図 11.9 I_C - I_F

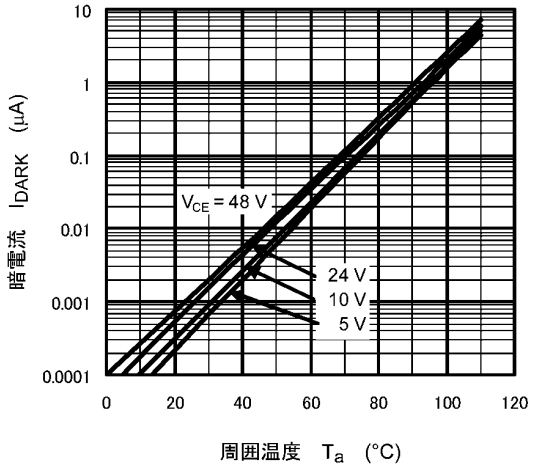


図 11.10 I_{DARK} - T_a

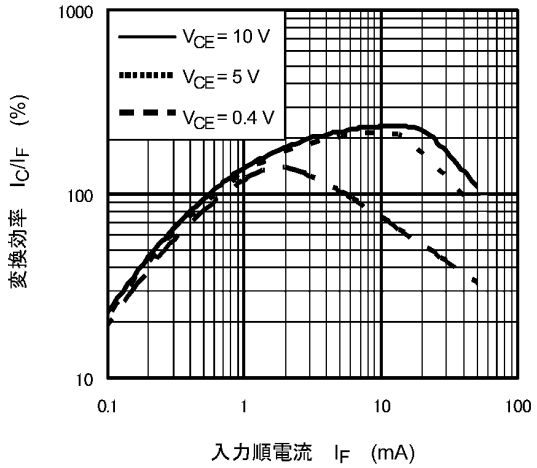


図 11.11 I_C/I_F - I_F

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

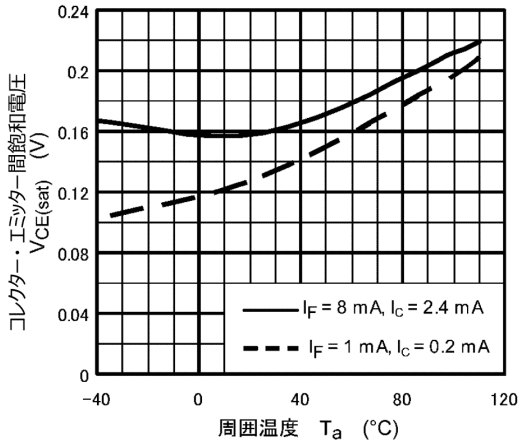


図 11.12 $V_{CE(sat)}$ - T_a

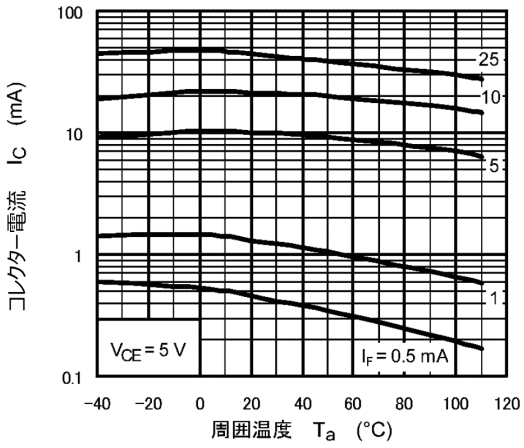


図 11.13 I_C - T_a

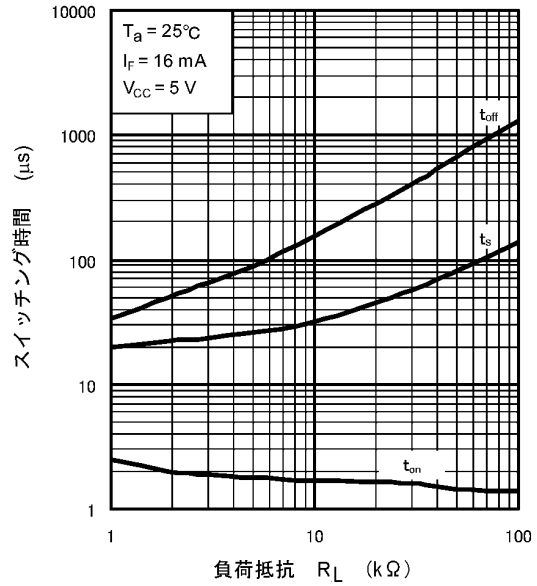


図 11.14 スイッチング時間 - R_L

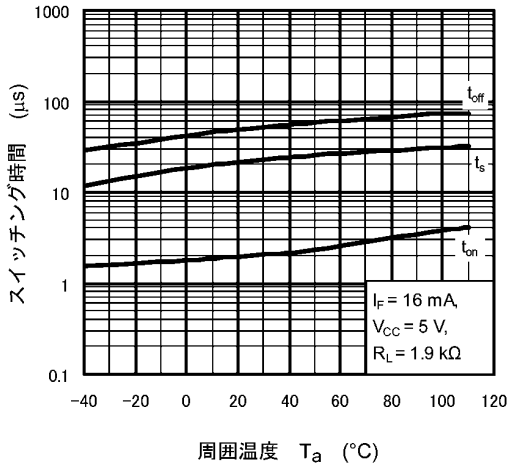


図 11.15 スイッチング時間 - T_a

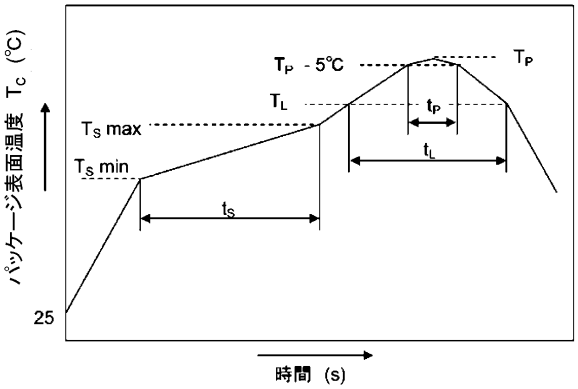
注: 特性図の値は, 特に指定のない限り保証値ではなく参考値です。

12. 実装・保管条件

12.1. 実装条件

はんだ付けは, はんだごて法, リフロー法ともに次の条件でできる限り本体の温度上昇を防いでください。
下記のプロファイルは本製品の耐熱保証の最大値にて記載しています。プレヒート温度/加熱温度は, プロファイル以内で, 使用するはんだペーストの種類に合わせた最適温度に設定してください。

- リフローの場合 (下図参照) (パッケージ表面温度を基準にしております。)
  リフロー回数は2回までです。
  リフローの1回目から2回目までを2週間以内に終了するようにお願いいたします。



	記号	Min	Max	単位
プリヒート温度	T_S	150	200	°C
プリヒート時間	t_S	60	120	s
温度上昇率 (T_L - T_P)			3	°C/s
本加熱温度	T_L	217		°C
本加熱時間	t_L	60	150	s
ピーク温度	T_P		260	°C
T_P - 5 °Cの時間	t_P		30	s
温度下降率 (T_P - T_L)			6	°C/s

鉛フリーはんだ使用時の温度プロファイル一例

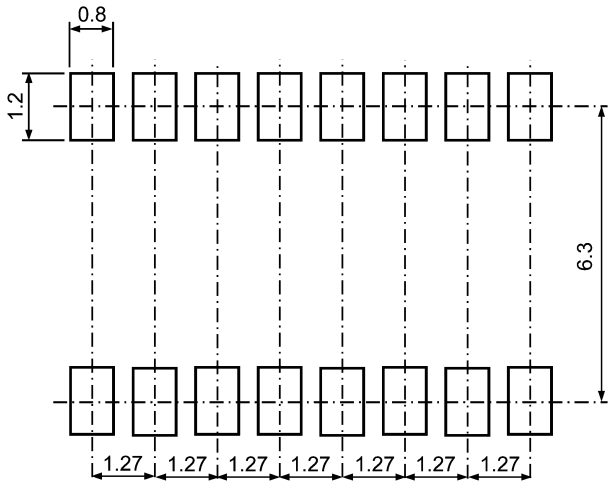
- はんだフローの場合
  プリヒートは, 150 ℃で60 ~ 120秒 (パッケージ表面温度を基準) で実施してください。
  260 ℃以下, 10秒以内でお願いします。
  フロー回数は1回までです。
- はんだごてによる場合
  260 ℃以下, 10秒以内もしくは350 ℃, 3秒以内で実施してください。
  はんだごてによる加熱は1端子1回までです。

12.2. 保管条件

- 水漏れの可能性のある場所や直射日光の当たる場所では保管しないでください。
- 運搬や保管時は包装箱への注意表示に従ってください。
- 保管場所の温度と湿度は, 5 ~ 35 ℃, 45 ~ 75 %を目安としてください。
- 有害ガス (特に腐食性ガス) の発生する場所や塵埃の多い所では, 保管しないでください。
- 温度変化の少ない場所に保管してください。保管時の急激な温度変化は結露が生じ, リードの酸化, 腐食などが発生し, はんだ濡れ性が悪くなります。
- デバイスを包装から取り出した後, 再び保管する場合は帯電防止処理された収納容器を使用してください。
- 保管時はデバイスに直接荷重を掛けないでください。

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

13. 参考パッド寸法



Unit: mm

14. 現品表示

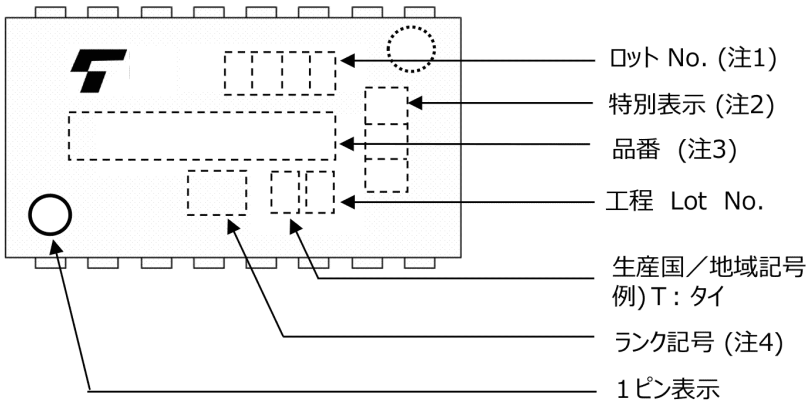


図 14.1 現品表示例

注1: ロットNo. 表記が4文字の場合『製造年(2文字)+製造週(2文字)』を表します。
例:現品表示ロットNo.部分が『1841』 の場合,西暦末尾が18年の第41週目に製造されたことを示します。
注2: ロットトレーサビリティー向上のための特別表示を記載。
特別表示の情報
例: A01
A: 工程管理記号
01: 製造ロット通し番号で毎週01からカウント。
ウイークリー(ロットNo.)変更時にリセット。
注3: TLP290-4
注4: CTRランク記号は表8.1変換効率ランクの現品表示を参照してください。

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

15. EN IEC 60747-5-5オプション (V4) 仕様

- 品番: TLP290-4 **(注1)**
- 適用品種: EN IEC 60747の要求試験を適用した“オプション (V4) 仕様”は次の商品名を付与します。

例: TLP290-4(V4GBTPE

V4: EN IEC 60747オプション指定
GB: 変換効率ランク
TP: 標準テーピング名
E: [[G]]/RoHS COMPATIBLE **(注2)**

注1: 安全規格認定のための品番申請は標準製品品番を使用してください。
適用例: TLP290-4(V4GBTPE → TLP290-4
注2: 本製品のRoHS適合性など, 詳細につきましては製品個別に必ず弊社営業窓口までお問合せください。
RoHS指令とは,「電気電子機器に含まれる特定有害物質の使用制限 (RoHS) に関する2011年6月8日付けの欧州議会および欧州理事会の指令 (EU指令2011/65/EU)」のことです。

項目	記号	定格値	単位
使用クラス 定格主電圧 ≦ 150 Vrms に対し 定格主電圧 ≦ 300 Vrms に対し		 I-IV I-III	—
環境試験クラス		55 / 110 / 21	—
汚染度		2	—
最大許容動作絶縁電圧	V_{IORM}	565	Vpeak
部分放電試験電圧、入力−出力間 V_{pr} = 1.6 x V_{IORM}, 型式および抜き取り試験 t_p = 10 s, 部分放電電荷 < 5 pC	V_{pr}	904	Vpeak
部分放電試験電圧、入力−出力間 V_{pr} = 1.875 x V_{IORM}, 全数試験 t_p = 1 s, 部分放電電荷 < 5 pC	V_{pr}	1060	Vpeak
最大許容過電圧 (過度過電圧, t_{pr} = 60 s)	V_{TR}	4000	Vpeak
安全最大定格 (故障時の最大許容値) 電流 (入力電流 I_F, P_{so} = 0) 電力 (出力あるいは全許容損失) 温度	 I_{si} P_{so} T_s	 250 400 150	 mA mW ℃
絶縁抵抗、入力−出力間 V_{IO} = 500 V, T_a = 25 ℃ V_{IO} = 500 V, T_a = 100 ℃ V_{IO} = 500 V, T_a = T_s	R_{si}	≥ 10^{12} ≥ 10^{11} ≥ 10^{9}	Ω

図 15.1 EN IEC 60747絶縁定格

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

絶縁構造パラメーター	記号	TLP290-4
最小沿面距離	Cr	5.0mm
最小空間距離	Cl	5.0mm
最小絶縁物厚	ti	0.1mm
トラッキング指数	CTI	500

図 15.2 絶縁構造パラメーター(注)

注: このフォトカプラーは, 安全最大定格の範囲内でのみ**安全な電気絶縁**に適用することができます。
必要に応じ保護回路を設け, 安全最大定格が確実に維持されるよう処置を講じる必要があります。



図 15.3 包装表示

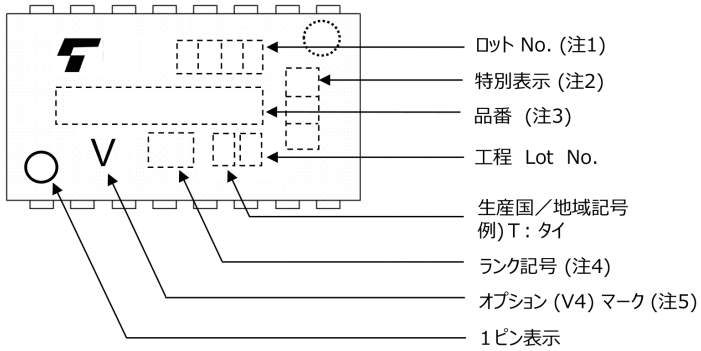


図 15.4 現品表示例

注1: ロットNo. 表記が4文字の場合『製造年(2文字)+製造週(2文字)』を表します。
例:現品表示ロットNo.部分が『1841』 の場合,西暦末尾が18年の第41週目に製造されたことを示します。
注2: ロットトレーサビリティー向上のための特別表示を記載。
特別表示の情報
例: A01
A: 工程管理記号
01: 製造ロット通し番号で毎週01からカウント。
ウイークリー(ロットNo.)変更時にリセット。
注3: TLP290-4
注4: CTRランク記号は表8.1変換効率ランクの現品表示を参照してください。
注5: EN IEC 60747の要求試験を適用した“オプション (V4) 仕様”には上記のマーキングを実施します。

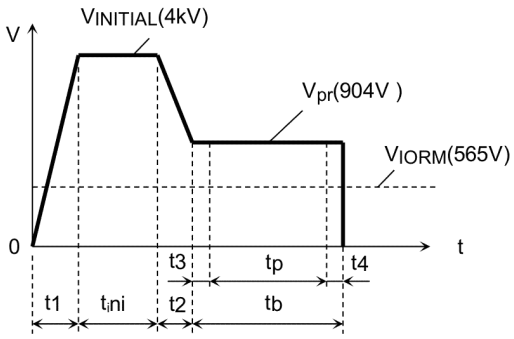
©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

ダイアグラム 1 EN IEC 60747 による試験電圧波形、手順 a)、破壊試験（型式試験や抜き取り試験に適用）
Figure 1 Partial discharge measurement procedure according to EN IEC 60747
Destructive test for qualification and sampling tests.

Method A

(for type and sampling tests, destructive tests)

t_1, t_2	= 1 to 10 s
t_3, t_4	= 1 s
t_p(Measuring time for partial discharge)	= 10 s
t_b	= 12s
t_{ini}	= 60 s

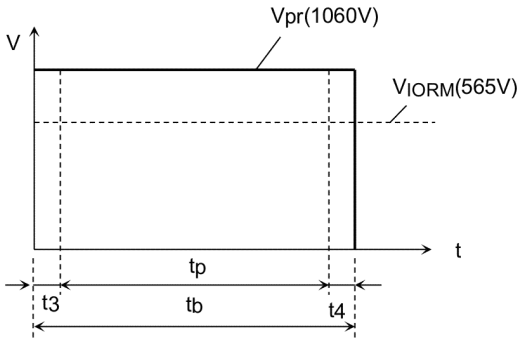


ダイアグラム 2 EN IEC 60747 による試験電圧波形、手順 b)、非破壊試験（全数試験に適用）
Figure 2 Partial discharge measurement procedure according to EN IEC 60747
Non-destructive test for100% inspection.

Method B

(for sample test, non-destructive test)

t_3, t_4	= 0.1 s
t_p (Measuring time for partial discharge)	= 1 s
t_b	= 1.2 s



ダイアグラム 3 安全最大定格−周囲温度（フォトカプラー故障時）
Figure 3 Dependency of maximum safety ratings on ambient temperature

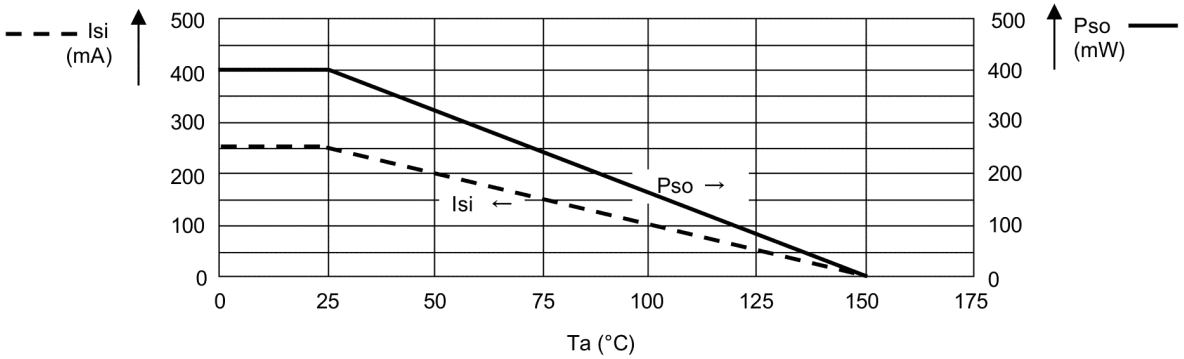


図 15.5 検査方法

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

16. ご注文に際してのお願い

品番, 変換効率ランク, テーピング名, 数量を下記の要領でご指定ください。

例) TLP290-4(GB-TP,E 2000個

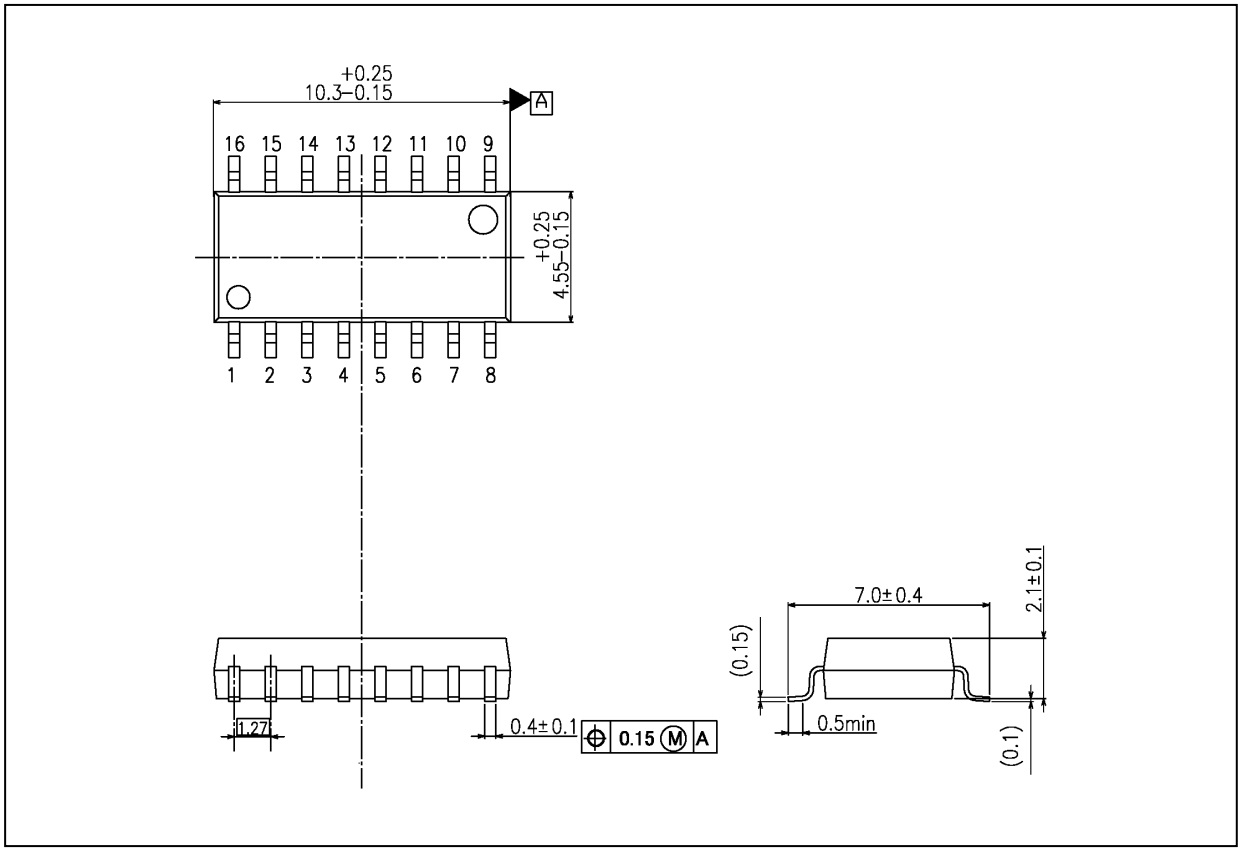
東芝単体品番: TLP290-4
変換効率ランク: (GB
テーピング名称: TP
[[G]]/RoHS COMPATIBLE: E **(注1)**
数量 (2000の倍数): 2000個

注1: 本製品のRoHS適合性など, 詳細につきましては製品個別に必ず弊社営業窓口までお問合せください。
RoHS指令とは, 「電気電子機器に含まれる特定有害物質の使用制限 (RoHS) に関する2011年6月8日付けの欧州議会および欧州理事会の指令 (EU指令2011/65/EU)」のことです。

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

外形寸法図

Unit: mm



質量: 0.19 g (typ.)

パッケージ名称
東芝名称: 11-11F1

製品取り扱い上のお願い

株式会社東芝およびその子会社ならびに関係会社を以下「当社」といいます。
本資料に掲載されているハードウエア、ソフトウエアおよびシステムを以下「本製品」といいます。

- 本製品に関する情報等、本資料の掲載内容は、技術の進歩などにより予告なしに変更されることがあります。
- 文書による当社の事前の承諾なしに本資料の転載複製を禁じます。また、文書による当社の事前の承諾を得て本資料を転載複製する場合でも、記載内容に一切変更を加えたり、削除したりしないでください。
- 当社は品質、信頼性の向上に努めていますが、半導体・ストレージ製品は一般に誤作動または故障する場合があります。本製品をご使用頂く場合は、本製品の誤作動や故障により生命・身体・財産が侵害されることのないように、お客様の責任において、お客様のハードウエア・ソフトウエア・システムに必要な安全設計を行うことをお願いします。なお、設計および使用に際しては、本製品に関する最新の情報(本資料、仕様書、データシート、アプリケーションノート、半導体信頼性ハンドブックなど)および本製品が使用される機器の取扱説明書、操作説明書などをご確認の上、これに従ってください。また、上記資料などに記載の製品データ、図、表などに示す技術的な内容、プログラム、アルゴリズムその他応用回路例などの情報を使用する場合は、お客様の製品単独およびシステム全体で十分に評価し、お客様の責任において適用可否を判断してください。
- 本製品は、特別に高い品質・信頼性が要求され、またはその故障や誤作動が生命・身体に危害を及ぼす恐れ、膨大な財産損害を引き起こす恐れ、もしくは社会に深刻な影響を及ぼす恐れのある機器(以下“特定用途”という)に使用されることは意図されていませんし、保証もされていません。特定用途には原子力関連機器、航空・宇宙機器、医療機器(生命直結機器)、車載・輸送機器、防衛関連機器などが含まれますが、本資料に個別に記載する用途は除きます。特定用途に使用された場合には、当社は一切の責任を負いません。なお、詳細は当社営業窓口まで、または当社Webサイトのお問い合わせフォームからお問い合わせください。
- 本製品を分解、解析、リバースエンジニアリング、改造、改変、翻案、複製等しないでください。
- 本製品を、国内外の法令、規則及び命令により、製造、使用、販売を禁止されている製品に使用することはできません。
- 本資料に掲載してある技術情報は、製品の代表的動作・応用を説明するためのもので、その使用に際して当社及び第三者の知的財産権その他の権利に対する保証または実施権の許諾を行うものではありません。
- 別途、書面による契約またはお客様と当社が合意した仕様書がない限り、当社は、本製品および技術情報に関して、明示的にも黙示的にも一切の保証　(機能動作の保証、商品性の保証、特定目的への合致の保証、情報の正確性の保証、第三者の権利の非侵害保証を含むがこれに限らない。) をしておりません。
- 本製品にはGaAs(ガリウムヒ素)が使われています。その粉末や蒸気等は人体に対し有害ですので、破壊、切断、粉砕や化学的な分解はしないでください。
- 本製品、または本資料に掲載されている技術情報を、大量破壊兵器の開発等の目的、軍事利用の目的、あるいはその他軍事用途の目的で使用しないでください。また、輸出に際しては、「外国為替及び外国貿易法」、「米国輸出管理規則」等、適用ある輸出関連法令を遵守し、それらの定めるところにより必要な手続を行ってください。
- 本製品のRoHS適合性など、詳細につきましては製品個別に必ず当社営業窓口までお問い合わせください。本製品のご使用に際しては、特定の物質の含有・使用を規制するRoHS指令等、適用ある環境関連法令を十分調査の上、かかる法令に適合するようご使用ください。お客様がかかる法令を遵守しないことにより生じた損害に関して、当社は一切の責任を負いかねます。

©2015-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation