

TB67S101A

使用上の注意点

概要

TB67S101A は、PWM チョッパ型 2 相バイポーラー駆動、PHASE 制御方式のステッピングモータードライバです。BiCD プロセスを採用し、出力耐圧 50 V、最大電流 4.0 A を実現しています。

東芝デバイス&ストレージ株式会社

これは参考資料です。本資料での最終機器設計はしないでください。

目次

1. 電源電圧	5
1.1. 電源電圧と動作範囲	5
1.2. 電源シーケンス	5
2. 出力電流	5
3. 制御入力	5
4. PWM 制御	6
5. ADMD 制御	8
6. ADMD 電流波形について	9
6.1. 設定電流値が増加方向の場合	9
6.2. Charge 期間が $1 f_{\text{chop}}$ 周期以上の場合	9
6.3. 設定電流値が減少方向の場合	10
6.4. Fast 期間中に $1 f_{\text{chop}}$ 周期に到達する場合 (f_{chop} 周期内に電流が ADMDth に到達しない)	10
7. スイッチング特性	11
8. ファンクション説明	11
8.1. 入出力ファンクション	11
8.2. STANDBY ファンクション	11
9. 応用回路例	12
9.1. 電源端子用コンデンサー	13
9.2. 電流検出抵抗	13
10. IC の消費電力	17
11. 許容損失	18
12. 参考フットパターン例	19
13. 基板図面	20
13.1. 入力関連	20
13.2. 主要部品関連	21
13.3. 基板オプション関連	22
記載内容の留意点	23
使用上のご注意およびお願い事項	24
使用上の注意事項	24
使用上の留意点	25
製品取り扱い上のお願い	26

図目次

図 1.1	電源電圧と動作範囲	5
図 4.1	OSCM 発振周波数	6
図 4.2	チョッピング周波数 (100 kHz の場合)	7
図 4.3	チョッピング周波数 (50 kHz の場合)	7
図 5.1	ADMD 制御	8
図 5.2	ADMD の波形	8
図 6.1	ADMD 電流波形	9
図 6.2	ADMD 電流波形 ($1 f_{\text{chop}}$ 周期以上の場合)	9
図 6.3	ADMD 電流波形 (設定電流値が減少方向の場合)	10
図 6.4	ADMD 電流波形 ($1 f_{\text{chop}}$ 周期に到達する場合)	10
図 7.1	スイッチング特性	11
図 9.1	応用回路例	12
図 9.2	過熱検出回路の不感帯時間	15
図 9.3	過電流検出回路の不感帯時間	16
図 11.1	許容損失 (TB67S101AFNG)	18
図 11.2	許容損失 (TB67S101AFTG)	18
図 12.1	QFN48 フットパターン	19
図 12.2	HTSSOP48 フットパターン	19
図 13.1	入力関連	20
図 13.2	主要部品関連	21
図 13.3	基板オプション関連	22

表目次

表 7.1	スイッチング特性	11
表 8.1	入出力ファンクション	11
表 8.2	STANDBY のファンクション	11
表 9.1	電源端子用コンデンサー推奨値	13
表 9.2	電流検出抵抗推奨値	13

1. 電源電圧

1.1. 電源電圧と動作範囲

TB67S101A をご使用頂くにあたり、IC へは VM, VREFA, VREFB の端子へ電圧印加が必要になります。

VM 電源電圧の絶対最大定格は 50 V ですが、動作範囲：10 ~ 47 V の範囲内でご使用ください。

VREF 電圧の絶対最大定格は 5 V ですが、動作範囲：0 ~ 3.6 V の範囲でご使用ください。

なお、VREF 電圧につきましては IC 内部レギュレーターの電圧 (VCC) をご使用頂くことも可能です (ただし内部レギュレーターの能力以上に電流を引くと、VCC のレギュレーションを保持できなくなる可能性があります。VCC 電圧を分圧して VREF 電圧としてご使用される場合には、分圧抵抗の合計が 10 k Ω 未満としないようご注意ください)。

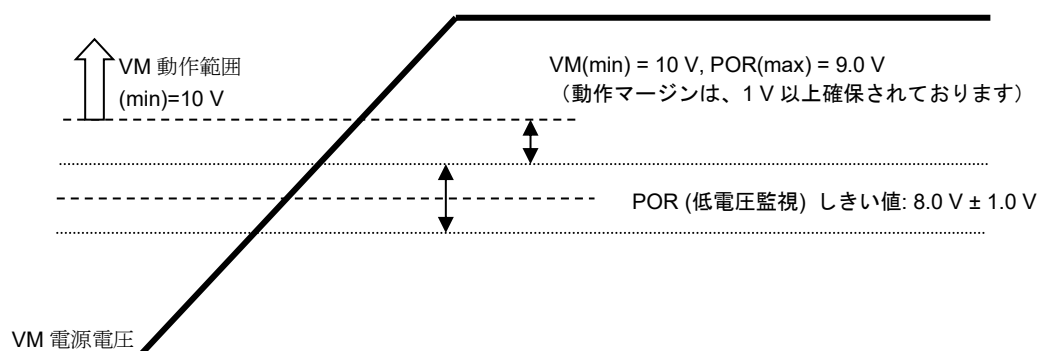


図 1.1 電源電圧と動作範囲

1.2. 電源シーケンス

TB67S101A には、低電圧監視回路 (POR) を内蔵しているため電源投入/遮断時の手順は特に必要ありません。ただし VM 電圧の不安定な、電源立ち上げ/立ち下げ(過渡領域)時にはモーター動作を OFF 状態にすることを推奨致します。電源電圧が安定な状態になってから入力信号を切り替えてモーターを動作させてください。

2. 出力電流

モーターの電流は動作範囲: 3 A 以下でご使用ください。また使用条件 (周囲環境温度や基板配線、放熱経路、励磁設計など) によって実際に使用可能な最大電流値が制限されます。動作環境下で熱計算/実評価の上、最適な電流値に設定いただきますようお願い致します。

3. 制御入力

VM 電圧が供給されていない状態でロジック入力信号が入力された場合でも、信号入力による起電力は発生しない構成となっておりますが、「1.2. 電源シーケンス」記載の内容をご参考に電源投入前は入力信号も Low レベルに設定頂くことを推奨致します。

4. PWM 制御

TB67S101A は、OSCM 端子へ接続する外付け部品の定数によって内部発振周波数 (f_{OSCM}) と、それに伴うチョッピング周波数 (f_{chop}) を調整頂くことができます。

- OSCM 発振周波数 (f_{OSCM}) とチョッピング周波数 (f_{chop}) の関係式

$$f_{\text{OSCM}} = 1 / [0.56 \times \{C \times (R1 + 500)\}]$$
$$f_{\text{chop}} = f_{\text{OSCM}} / 16$$

注: C, R1: OSCM 用外付け定数 (C = 270 pF, R1 = 5.1 k Ω で f_{OSCM} は約 1.12 MHz(typ.)、 f_{chop} は約 70 kHz(typ.) 相当になります)

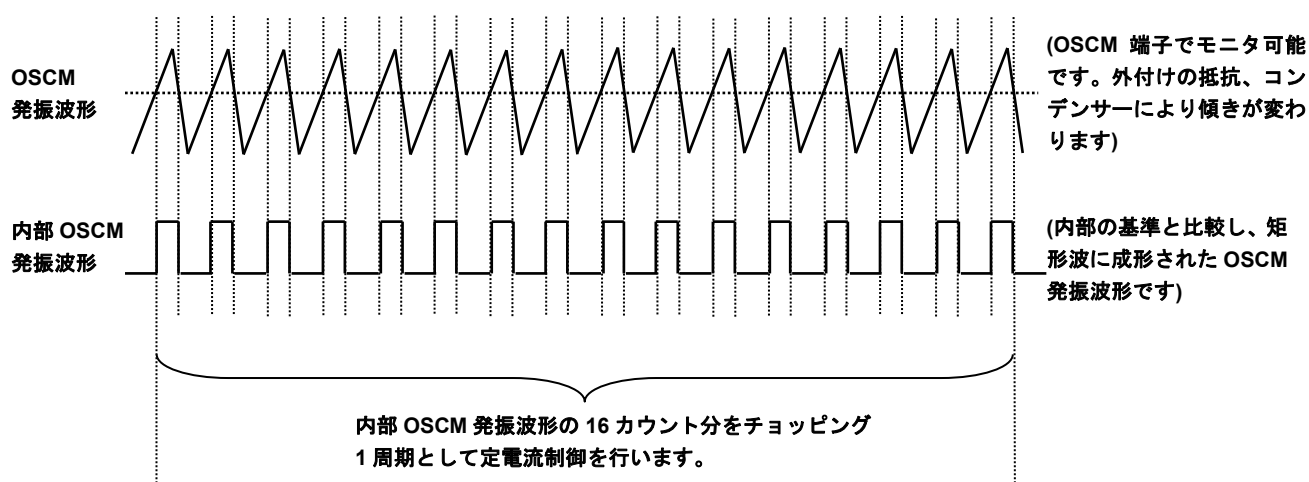


図 4.1 OSCM 発振周波数

チョッピング周波数を上げた場合、電流ステップの追従性が良くなり、モーターをより高速で回転させることができます。ただし出力 MOSFET のスイッチング回数が、チョッピング周波数が低い場合と比べ増えるため、スイッチング損失／発熱量の増加につながる場合があります。

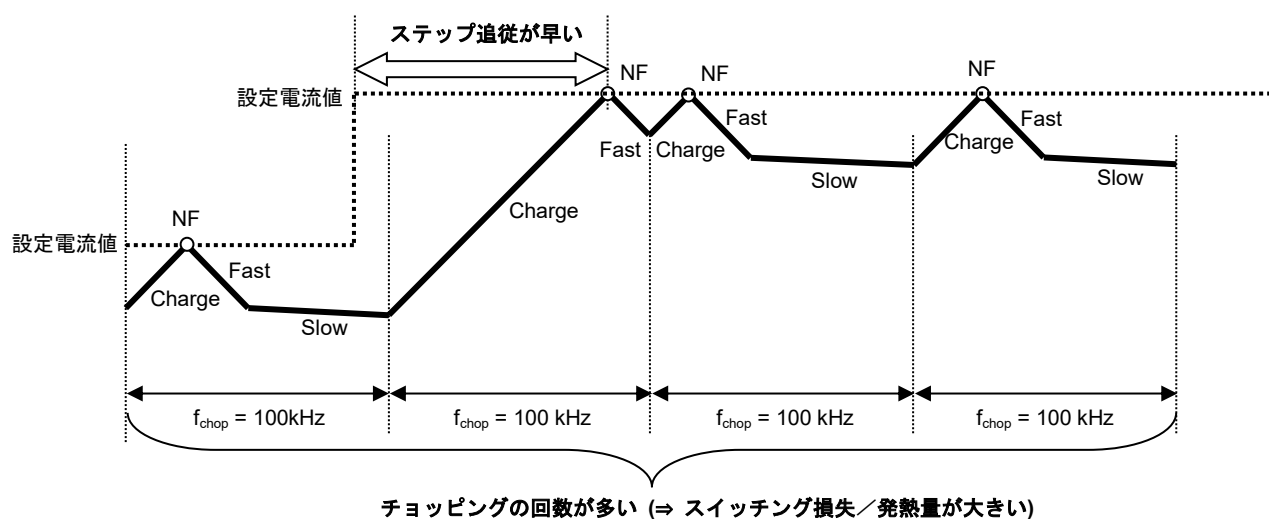
(例 1) チョッピング周波数 (f_{chop}) = 100 kHz の場合

図 4.2 チョッピング周波数 (100 kHz の場合)

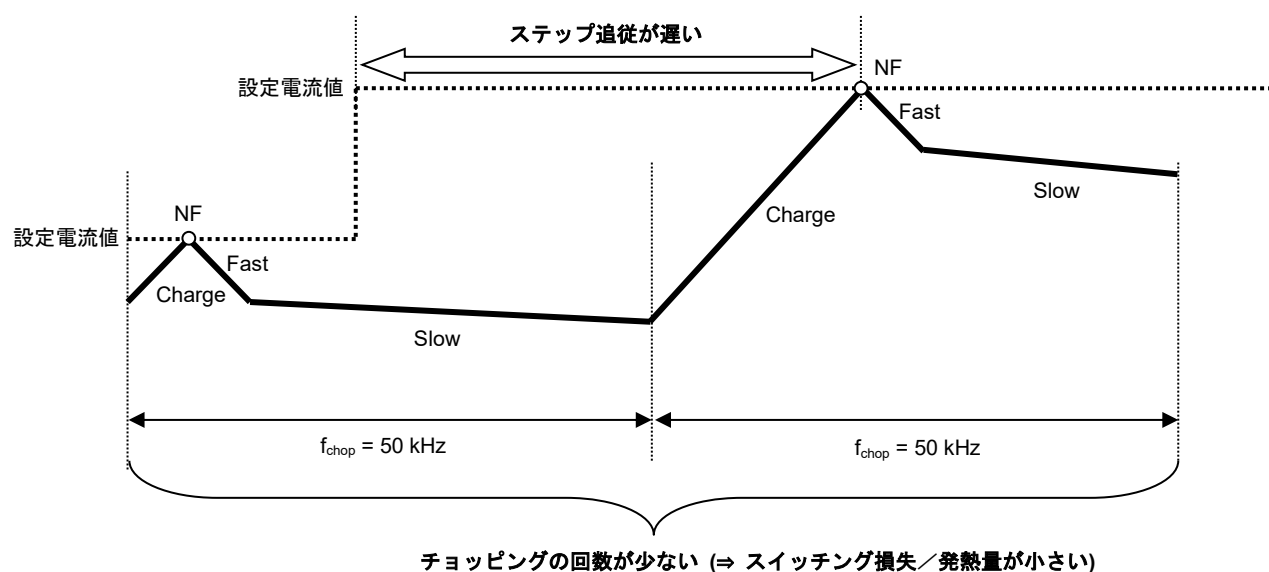
(例 2) チョッピング周波数 (f_{chop}) = 50 kHz の場合

図 4.3 チョッピング周波数 (50 kHz の場合)

一般的には 70 kHz 程度の周波数を基準にし、50 kHz から 100 kHz 程度の周波数範囲で設定される事を推奨します。

5. ADMD 制御

定電流制御の際、電流のふれ幅（電流脈流分）を決定する、ADMD (Advanced Dynamic Mixed Decay) threshold の割合は、IC 固有の値です。

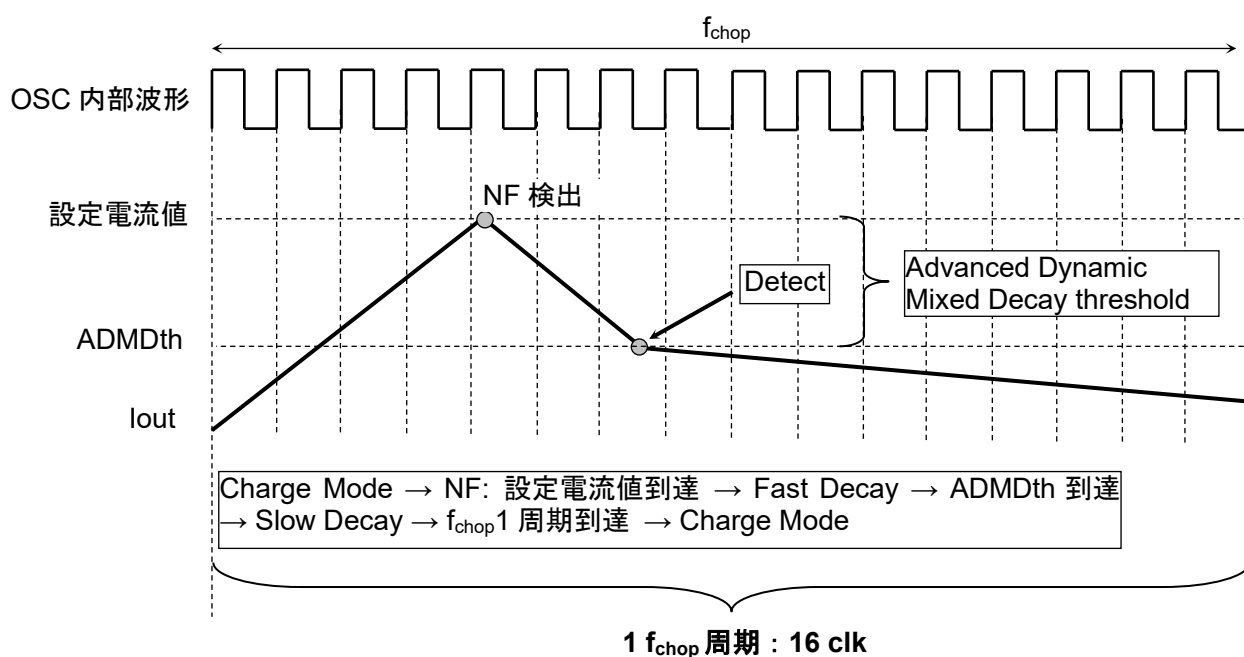


図 5.1 ADMD 制御

ADMD の波形（電流波形）

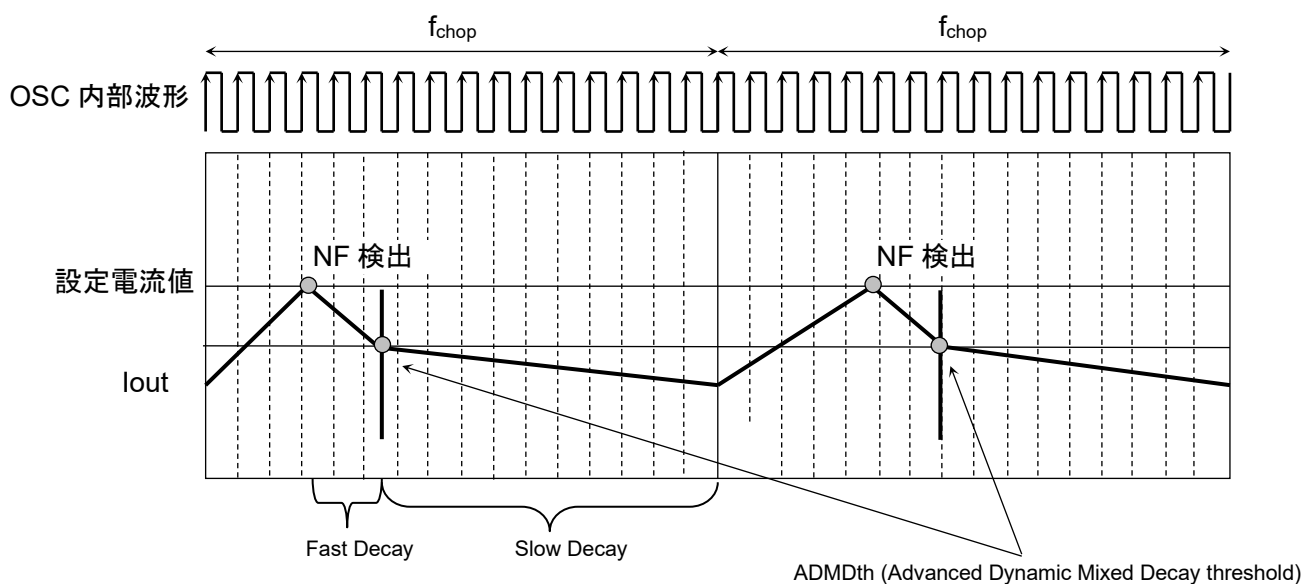


図 5.2 ADMD の波形

注: タイミングチャートは機能・動作を説明するため、単純化しています。

6. ADMD 電流波形について

6.1. 設定電流値が増加方向の場合

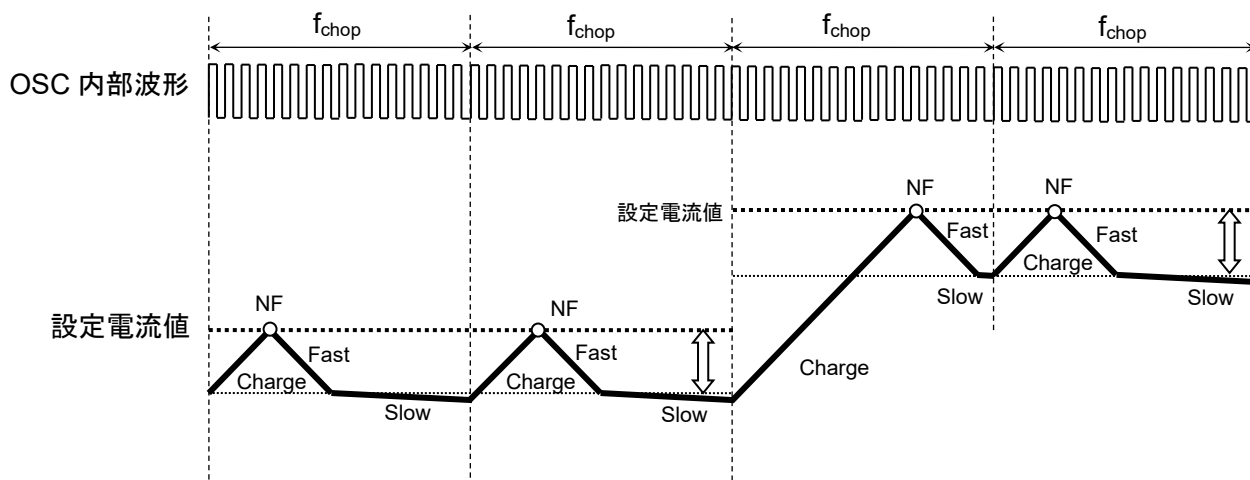


図 6.1 ADMD 電流波形

6.2. Charge 期間が $1 f_{\text{chop}}$ 周期以上の場合

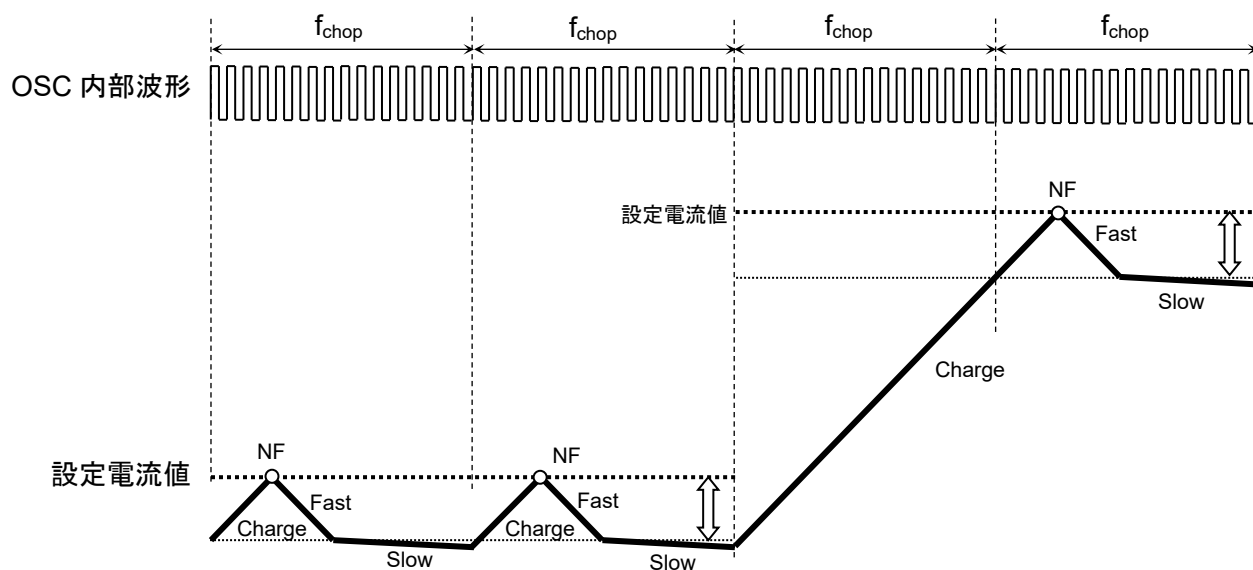


図 6.2 ADMD 電流波形 (1 f_{chop} 周期以上の場合)

設定電流値（ステップ）の切り替わりなど、次の設定値にモーター電流が到達するまでの期間（Charge 期間）が、設定されたチョッピング周期（ f_{chop} ）の 1 サイクルを超える場合、次の f_{chop} サイクルも Charge が継続し、NF 到達後に ADMD 制御へ移行します。

6.3. 設定電流値が減少方向の場合

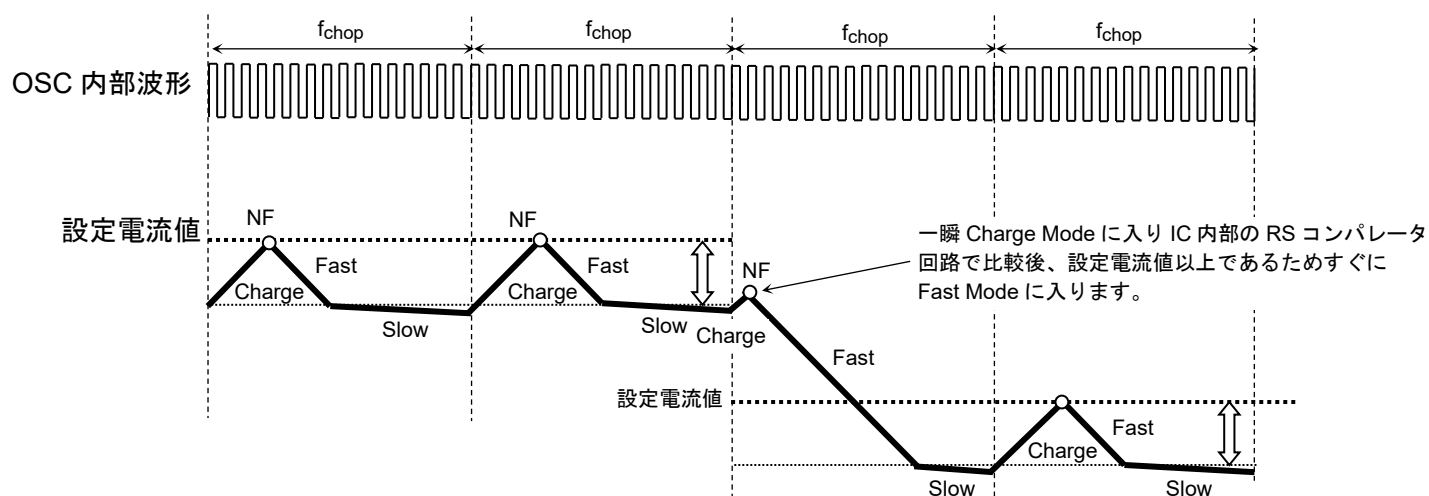
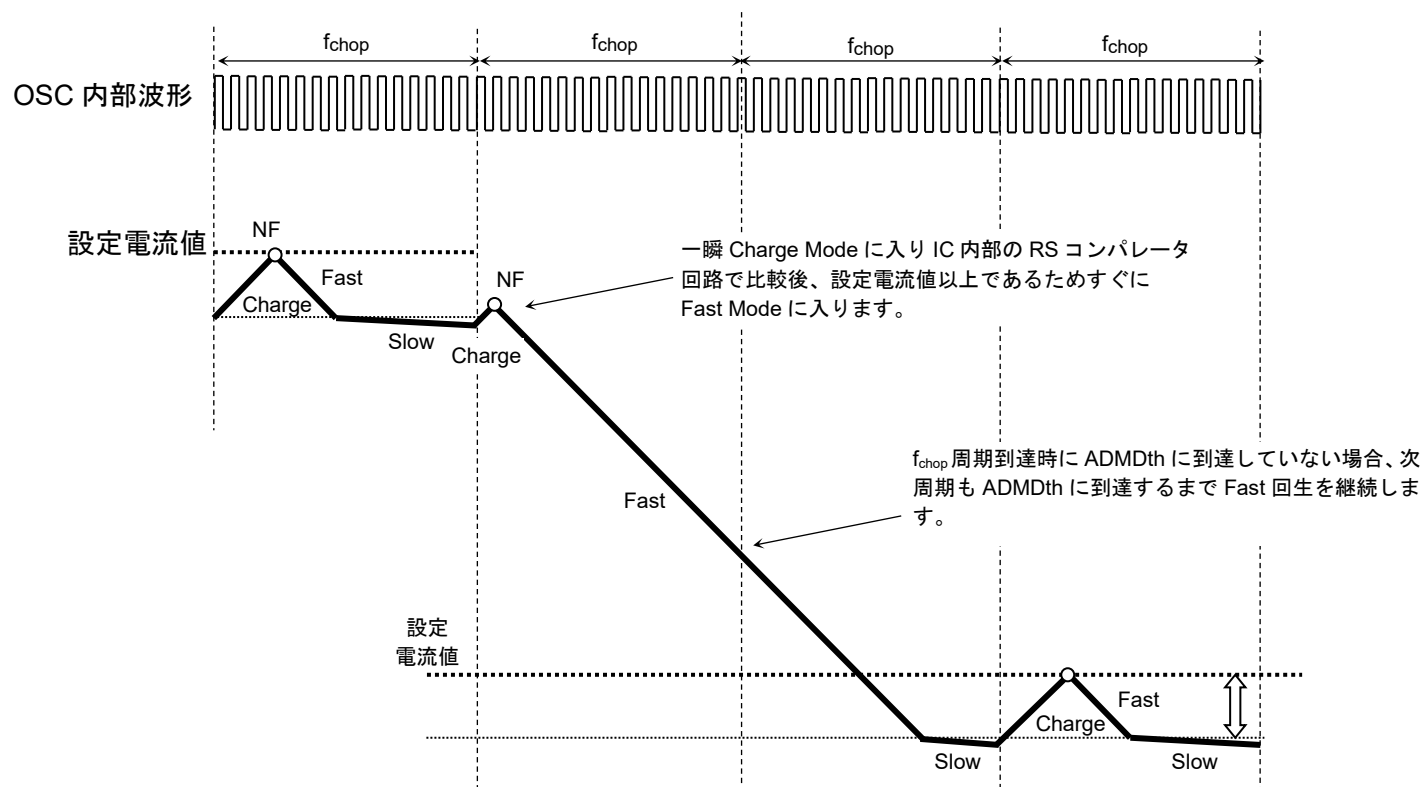


図 6.3 ADMD 電流波形 (設定電流値が減少方向の場合)

6.4. Fast 期間中に 1 f_{chop} 周期に到達する場合 (f_{chop} 周期内に電流が ADMDth に到達しない)図 6.4 ADMD 電流波形 (1 f_{chop} 周期に到達する場合)

7. スイッチング特性

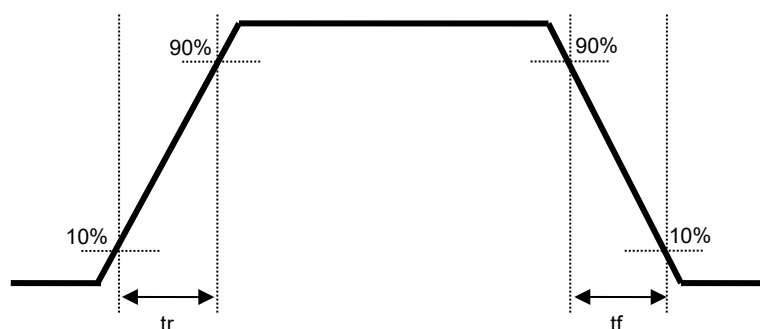


図 7.1 スイッチング特性

表 7.1 スイッチング特性

$T_a = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_M = 24\text{ V}$ 、無負荷

項目	標準値	単位
tr	80	ns
tf	90	ns

8. ファンクション説明

8.1. 入出力ファンクション

IOUT:OUTA+(OUTB+)から OUTA-(OUTB-)方向に流れる電流をプラス電流、OUTA-(OUTB-)から OUTA+(OUTB+)方向に流れる電流をマイナス電流として規定します。

表 8.1 入出力ファンクション

入力			出力		
PHASEA PHASEB	INA1 INB1	INA2 INB2	OUTA+ OUTB+	OUTA- OUTB-	Iout(A) Iout(B)
H	H	H	H	L	100%
	H	L	H	L	71%
	L	H	H	L	38%
	L	L	出力 OFF	出力 OFF	0%
L	H	H	L	H	-100%
	H	L	L	H	-71%
	L	H	L	H	-38%
	L	L	出力 OFF	出力 OFF	0%

8.2. STANDBY ファンクション

スタンバイモードでは、内部発振回路、モーター出力部ともに停止します。
モーターの駆動はできません。

表 8.2 STANDBY のファンクション

STANDBY 入力	ファンクション
H	スタンバイ解除
L	スタンバイ

[illegible]

注: 応用回路例は参考例であり、量産設計を保証するものではありません。

9.1. 電源端子用コンデンサー

IC に印加頂く電源電圧安定化、およびノイズリジエクトのため各端子へ適切な値のコンデンサーを接続してください。なお、コンデンサーはできるだけ IC の近くに接続頂くことを推奨致します。特にセラミックコンデンサーを IC 近傍に配置頂くことで高周波数の電源変動やノイズを抑えることに効果的です。

表 9.1 電源端子用コンデンサー推奨値

項目	部品	標準値	推奨範囲
VM-GND 間	電解コンデンサー	100 μ F	47 ~ 100 μ F
	セラミックコンデンサー	0.1 μ F	0.01 ~ 1 μ F
VCC-GND 間	セラミック/電解コンデンサー	0.1 μ F	0.01 ~ 1 μ F
(VREF-GND 間)	セラミックコンデンサー	0.1 μ F	0.01 ~ 1 μ F

注: VREF-GND 間のご使用環境に合わせ、必要に応じてコンデンサー接続をご検討ください。
注: モーター負荷条件や基板パターンなどによっては、各部品を省く、推奨値以外のコンデンサーを使用する、なども可能です。

9.2. 電流検出抵抗

この IC では、VM-RS 端子間に電流検出抵抗を挿入頂くことで定電流検出しきい値を設定致します。なお、検出抵抗は IC の近くに接続頂くことを推奨します（基板の配線抵抗などの影響を抑えることができ、より設定値に近い電流（電流精度の高い状態）でモーターを制御することができます）。

表 9.2 電流検出抵抗推奨値

項目	部品	標準値	推奨範囲
VM-RS 間	チップ/リード抵抗	0.22 Ω (1.5 ~ 3.0 A)	0.22 ~ 1.0 Ω
VM-RS 間	チップ/リード抵抗	0.51 Ω (0 ~ 1.5 A)	0.22 ~ 1.0 Ω

定電流検出しきい値、Vref 電圧、RS 検出抵抗の関係式は以下のとおりです。

$$I_{out(max)} = V_{ref(gain)} \times \frac{V_{ref(V)}}{R_{RS}(\Omega)}$$

Vref(gain): Vref 減衰比は 1 / 5.0(typ.) です。

なお、電流検出抵抗につきましては推奨範囲以外の定数でもご使用いただけます。ただし抵抗値が小さい場合、大きい場合には下記点をご注意ください。

- 検出抵抗を小さくすることで、内部の基準電圧と比較する VM-RS 間の差電圧が小さくなるため、設定電流値に対する誤差が大きくなる場合があります。
- 検出抵抗を大きくすることで、モーター動作時に検出抵抗にかかる電力が増える ($P=I^2 \times R$) ため、抵抗値が小さいものと比較し同じ電流を流す場合は、電力許容値の大きなものを使う必要があります。

(1) 電源／GND 用配線パターン

特に VM, RS, GND パターンへは大電流が流れることが想定されるため、配線インピーダンスなどの影響を受けないよう十分な配線パターンを確保いただきますようお願い致します。また面実装パッケージ品は、IC 裏面の放熱板から基板 GND へ熱を逃がすことが極めて重要になるため、熱設計を考慮したパターン設計をしてください。

(2) ヒューズ

過電流の発生や IC が故障した場合などで、継続的に大電流が流れ続けることの無いよう、電源ラインへは適切なヒューズを挿入の上ご使用ください。IC は、絶対最大定格を超えた使い方、誤った配線、および配線や負荷から誘起される異常パルスノイズなどが原因で破壊することがあり、この結果 IC に大電流が流れ続けることで発煙や発火に至ることがあります。破壊における大電流の流入出を想定し、影響を最小限にするため、ヒューズの容量や溶断時間、挿入回路位置などの適切な設定が必要となります。

この IC には出力に過大な電流が流れたことを検出し、出力を OFF にする過電流検出回路 (ISD) が内蔵されていますが、あらゆる条件で IC の保護を保証するものではありません。異常検出回路動作後は速やかに過電流状態を解除するようお願いいたします。絶対最大定格を超えた場合など、ご使用方法や状況により過電流検出回路が正常に動作しないことや、動作する前に IC が破壊する可能性があります。また、過電流が流れ続けた場合、ご使用方法や状況によっては IC が発熱などにより破壊することがあります。過電流状態が継続した場合に、2 次破壊が懸念されることや、ノイズによる誤動作を防止するため、過電流検出回路に不感帯時間を持つことから、出力負荷条件によって必ずしも動作しないことが懸念されます。万が一のことを考慮し、異常状態が継続することを避けるため、電源へのヒューズ使用をお願い致します。

(3) 異常検出機能

- 過熱検出機能 (TSD)

IC のジャンクション温度が規定温度に達した場合、内部検出回路が働き、出力部を OFF 状態にします。スイッチングなどによる誤動作を避けるため、IC 内部で不感帯時間を設けております。TSD の動作状態では、IC はスタンバイモードになります。過熱検出後は、電源の再投入または STANDBY 端子でスタンバイモードに設定頂くことで解除することが可能です。TSD 機能は IC が異常発熱した場合に検出する機能です。TSD 機能を積極的に活用するようなご使用方法は避けてください。

過熱検出回路の不感帯時間

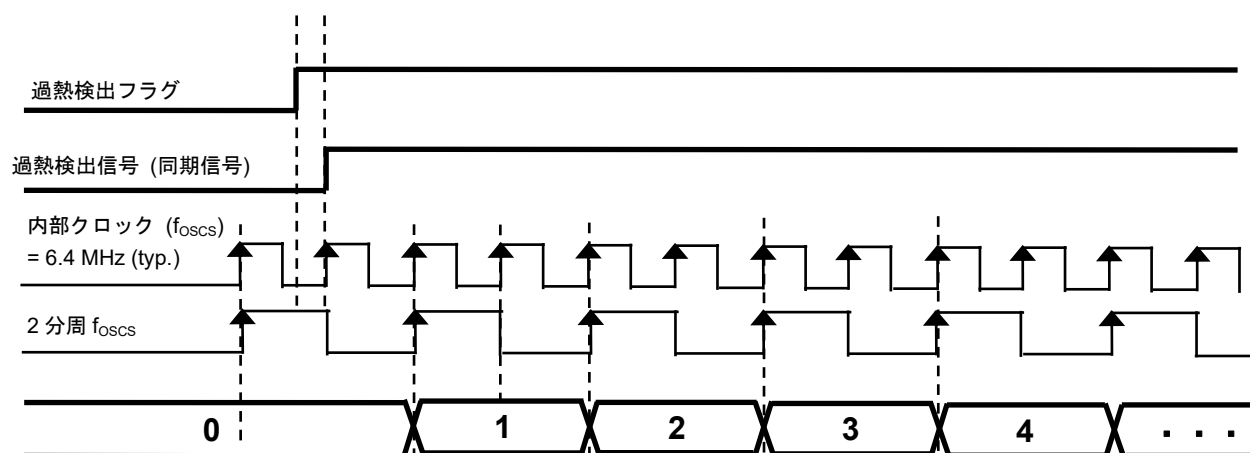


図 9.2 過熱検出回路の不感帯時間

注: タイミングチャートは機能・動作を説明するため、単純化しています。

過熱検出回路には、誤検出を防ぐために不感帯時間を設定しています。この不感帯時間は、内部のカウンターを IC 内の固定周波数 (6.4 MHz(typ.)) でカウントアップすることで設定しています。

注: $f_{osc} = 6.4 \text{ MHz}(\text{typ.})$ internal clock

$$1 / (f_{osc} / 2) \times 7 \sim 7.5 \text{ clk} = 1 / f_{osc} \times 14 \sim 15 \text{ clk 相当} \quad (2.5 \sim 2.8 \mu\text{s})$$

- 過電流検出機能 (ISD)

モーター出力に規定値以上の電流が流れた場合、内部検出回路が働き、出力部を OFF 状態にします。スイッチングなどによる誤動作を避けるため、IC 内部で不感帯時間を設けております。ISD の動作状態では、IC はスタンバイモードになります。過電流検出後は、電源の再投入または STANDBY 端子でスタンバイモードに設定頂くことで解除することが可能です。

過電流検出回路の不感帯時間

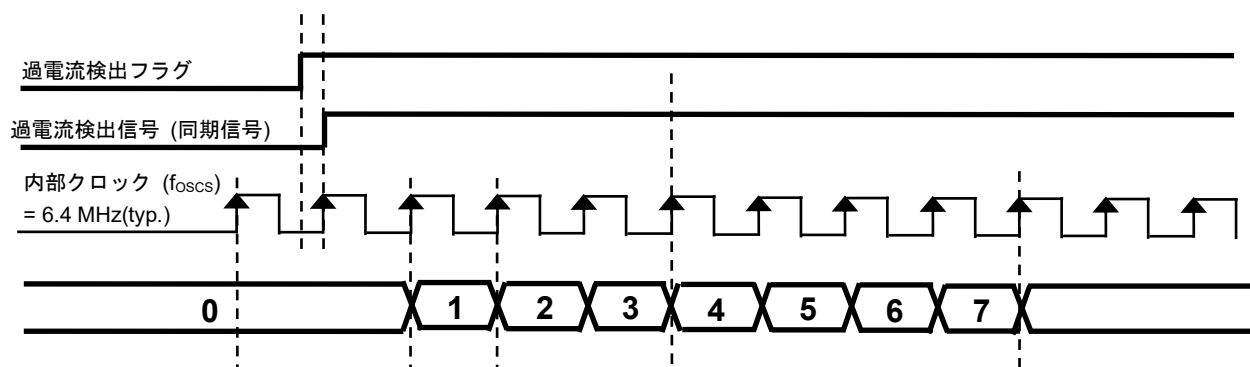


図 9.3 過電流検出回路の不感帯時間

注: タイミングチャートは機能・動作を説明するため、単純化しています。

過電流検出回路には、スイッチング時のスパイク電流による誤検出を防ぐために、不感帯時間を設定しています。

この不感帯時間は、内部のカウンターを IC 内の固定周波数 (6.4 MHz (typ.)) でカウントアップすることで設定しています。

注: $f_{oscS} = 6.4 \text{ MHz (typ.)}$ internal clock

$1 / f_{oscS} \times 7 \sim 8 \text{ clk 相当 (1.09} \sim 1.25 \mu\text{s)}$

10. IC の消費電力

IC が消費する電力については、大枠、出力部のトランジスタが消費する電力とロジック部の消費する電力の 2 つの部分に分けることができます。

$$P(\text{total}) = P(\text{out}) + P(\text{bias})$$

- モーター出力部の消費電力
出力部の電力 (P(out)) は H-Bridge 上下の MOSFET によって消費されます。

$$P(\text{out}) = \text{H-Bridge 数} \times I_{\text{out}} (\text{A}) \times V_{\text{DS}} (\text{V}) = 2 (\text{ch}) \times I_{\text{out}} (\text{A}) \times I_{\text{out}} (\text{A}) \times R_{\text{on}} (\Omega) \dots \dots \dots (1)$$

モーター出力の電流波形が理想波形 (2 相励磁/矩形波) になった場合に、出力部の平均電力は以下のとおり計算できます。

$$\begin{aligned} R_{\text{on}} &= 0.49 \Omega, I_{\text{out}} (\text{peak: Max}) = 1.5 \text{ A}, V_{\text{M}} = 24 \text{ V} \text{ とすると下記のように計算できます。} \\ P(\text{out}) &= 2 (\text{ch}) \times 1.5 (\text{A}) \times 1.5 (\text{A}) \times 0.49 (\Omega) \dots \dots \dots (2) \\ &= 2.205 (\text{W}) \end{aligned}$$

- ロジックと IM 系の消費電力
ロジックと IM 系の消費電力は動作時と停止時に分けて計算します。

$$\begin{aligned} I (\text{IM3}) &= 5.5 \text{ mA (typ.): 動作時} \\ I (\text{IM2}) &= 3.5 \text{ mA (typ.): 停止時} \end{aligned}$$

出力系は、V_M (24V) に接続されています。(出力系: V_M に接続される回路により消費される電流と出力段がスイッチングすることにより消費される電流の合計)

消費電力は以下のように計算できます。

$$\begin{aligned} P(\text{bias}) &= 24 (\text{V}) \times 0.0055 (\text{A}) \dots \dots \dots (3) \\ &= 0.132 (\text{W}) \end{aligned}$$

- 消費電力
計算式(2)、(3)の値から最終的な消費電力 P(total)は、以下のように計算できます。

$$P(\text{total}) = P(\text{out}) + P(\text{bias}) = 2.205 + 0.132 = 2.337 (\text{W}) \text{ となります。}$$

なおスタンバイは解除され、モーター非動作時 (動作待機時) の消費電力は以下のように計算できます。

$$P = 24 (\text{V}) \times 0.0035 (\text{A}) = 0.084 (\text{W})$$

なお実際のモーター動作では、電流ステップの遷移時間や定電流 PWM によるリップルなどによって平均電流は計算値より低くなります。上記計算値をご参考に、基板などにおける熱設計に関して十分実装評価を行った上、マージンをもって設定いただきますようお願いいたします。

11. 許容損失

周囲環境温度 (T_a) とジャンクション温度 (T_j)、およびジャンクションから周囲温度間の熱抵抗 ($R_{th(j-a)}$) の関係式は以下のとおりです。

$$T_j = T_a + P \times R_{th(j-a)}$$

例: 4 層基板実装時 ($R_{th(j-a)} = 25^\circ\text{C/W}$ と仮定)、 $T_a = 25^\circ\text{C}$ 、 $P(\text{total}) = 2.337\text{ W}$ ($I_{\text{out}} = 1.5\text{ A}$ 、2 相励磁)
 $T_j = 25\text{ (}^\circ\text{C)} + 2.337\text{ (W)} \times 25\text{ (}^\circ\text{C/W)} = 83.425^\circ\text{C}$ となります。

注: T_a 、 $R_{th(j-a)}$ 、 $P(\text{total})$ はご使用される環境によって依存しますのでご注意ください。また、周囲環境温度が高い場合、許容可能な消費電力はその分小さくなります。

(ご参考) 許容損失／周囲環境温度の関係について

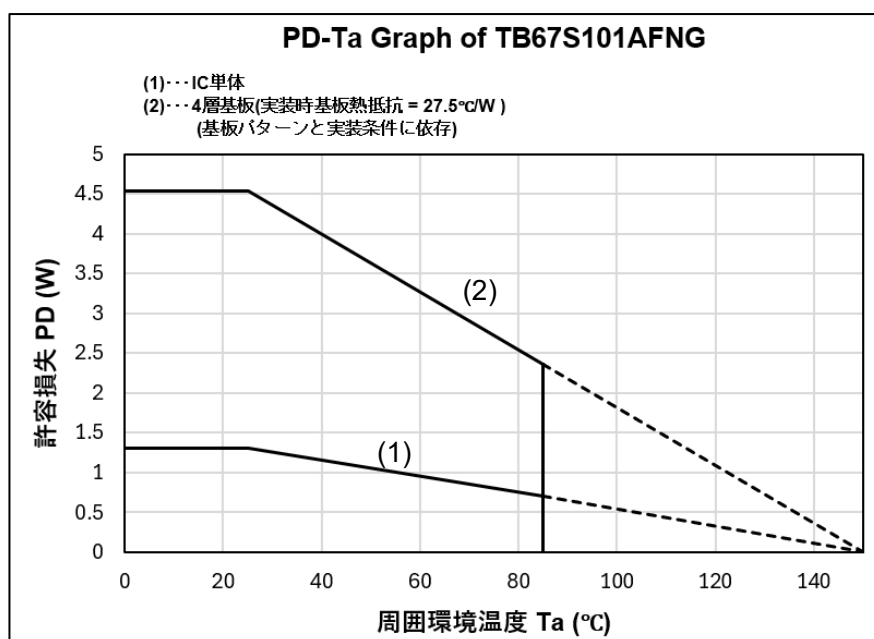


図 11.1 許容損失 (TB67S101AFNG)

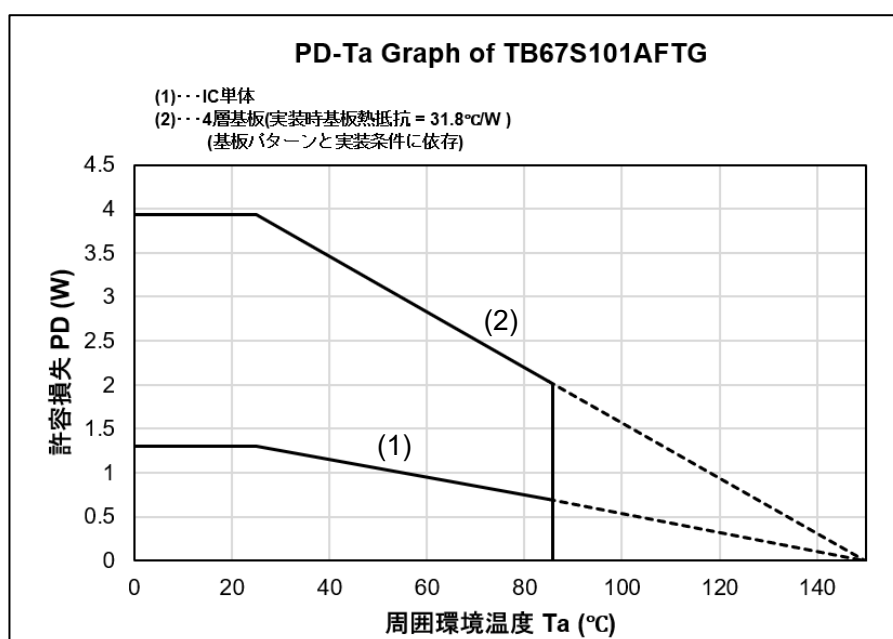


図 11.2 許容損失 (TB67S101AFTG)

12. 参考フットパターン例

(1) QFN48 フットパターン例 (単位: mm)

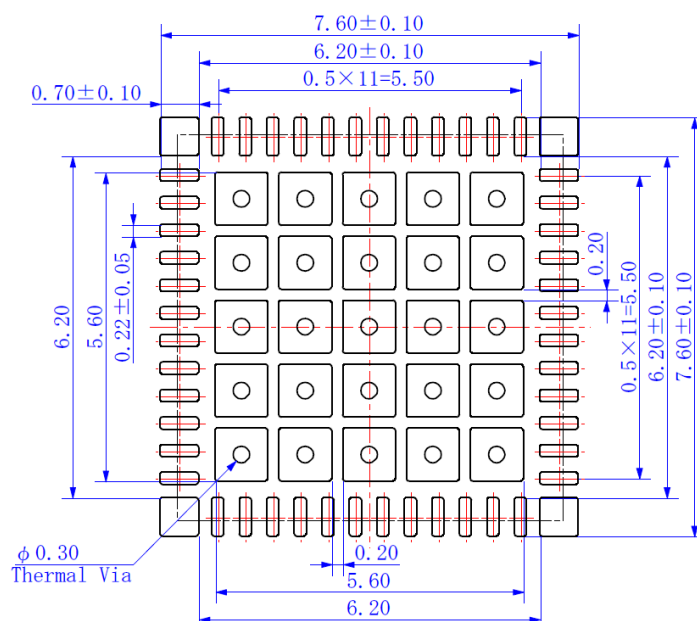


図 12.1 QFN48 フットパターン

(2) HTSSOP48 フットパターン例 (単位: mm)

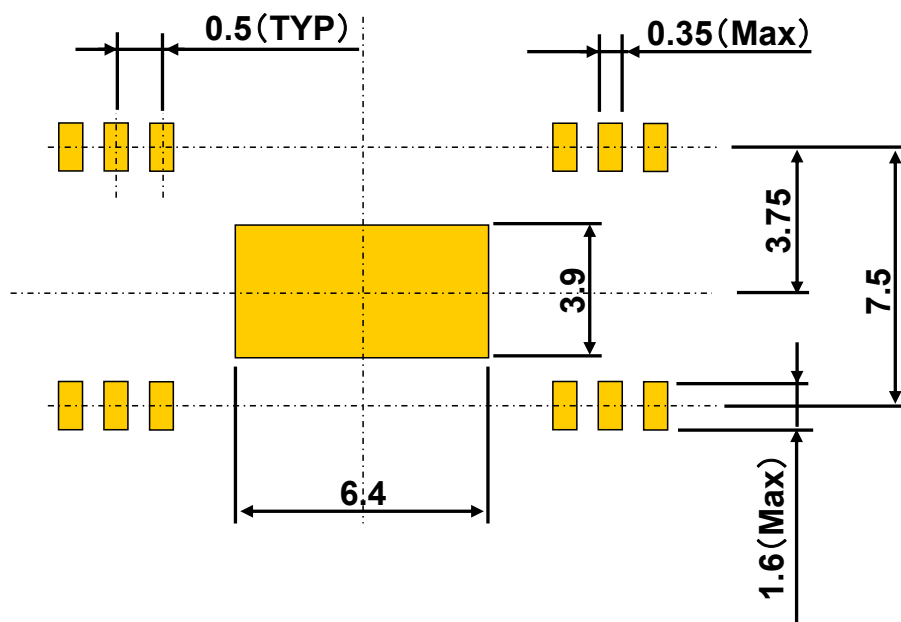


図 12.2 HTSSOP48 フットパターン

注: 東芝は量産に関するデータの保証はいたしません。本データはお客様のアプリケーションにおける参考データとしてご使用ください。

注: フットパターン例は参考例であり、量産設計を保証するものではありません。実装基板の寸法設定の際には、半田ブリッジ/半田接合強度/基板製作時のパターン精度/IC 搭載機の搭載精度などを十分考慮頂き、最適パターンを決定ください。

13. 基板図面

13.1. 入力関連

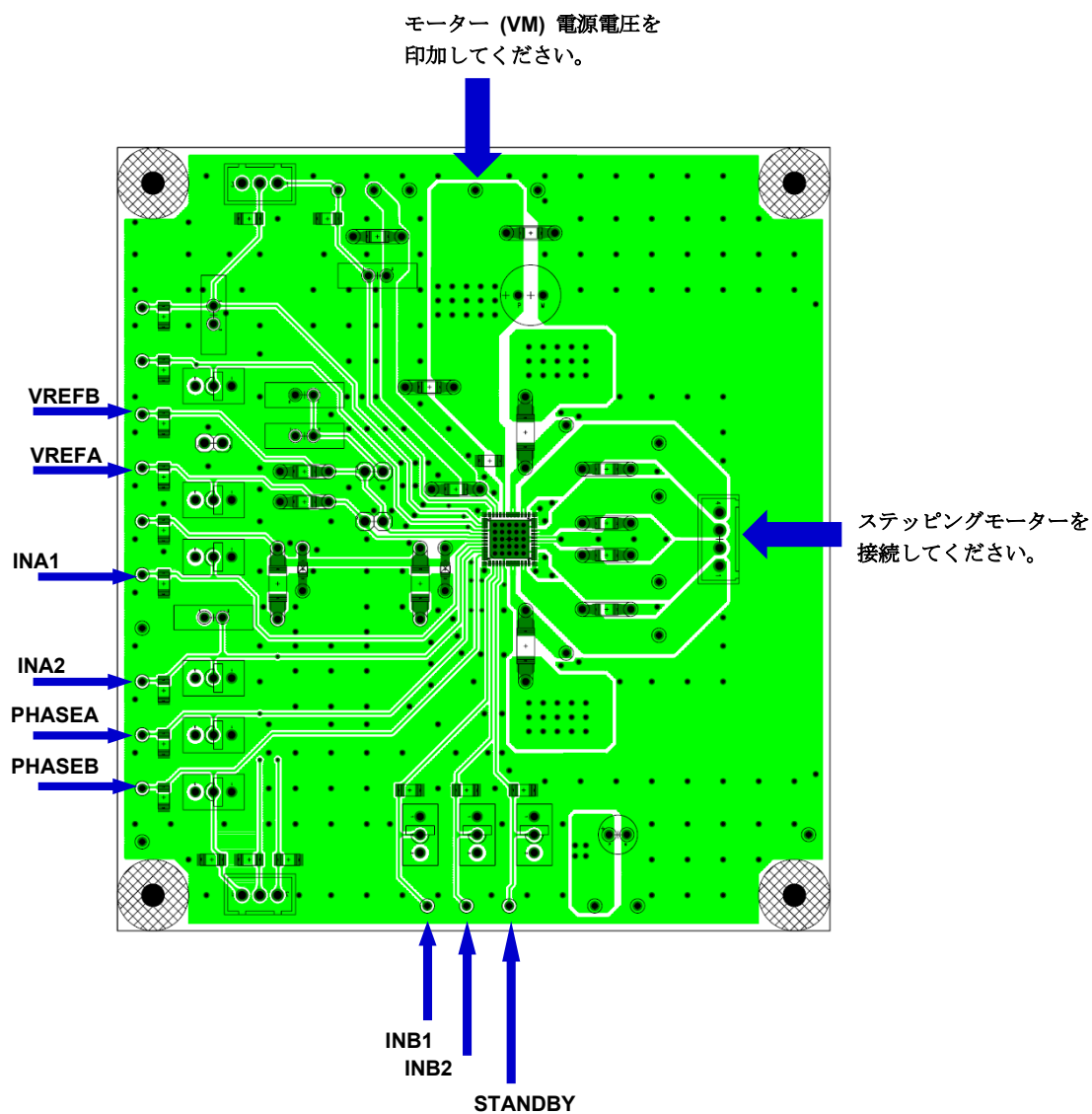


図 13.1 入力関連

各電源、制御信号を上図のとおり入力してください。

13.2. 主要部品関連

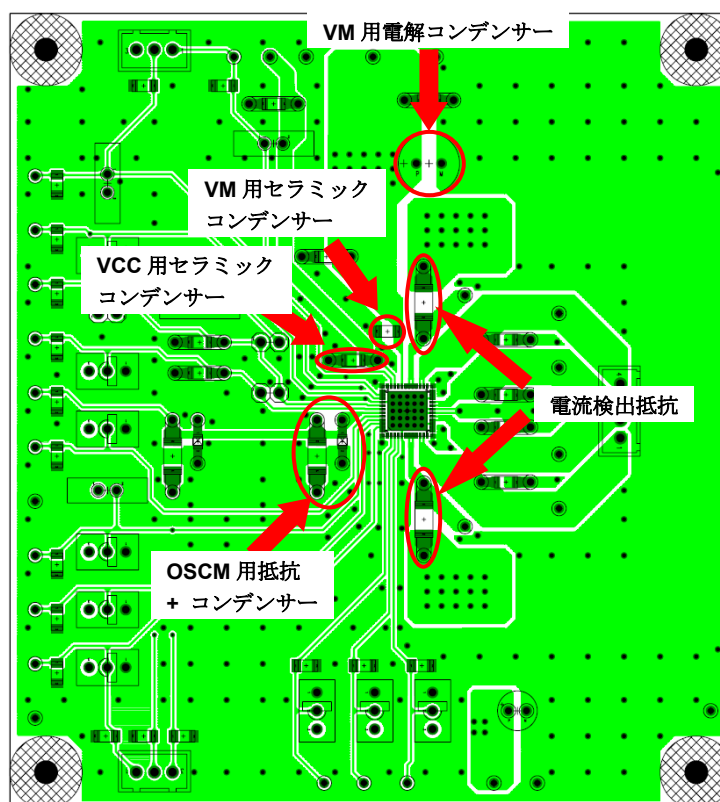


図 13.2 主要部品関連

「9. 応用回路例」を参考に各部品を接続してください。

13.3. 基板オプション関連

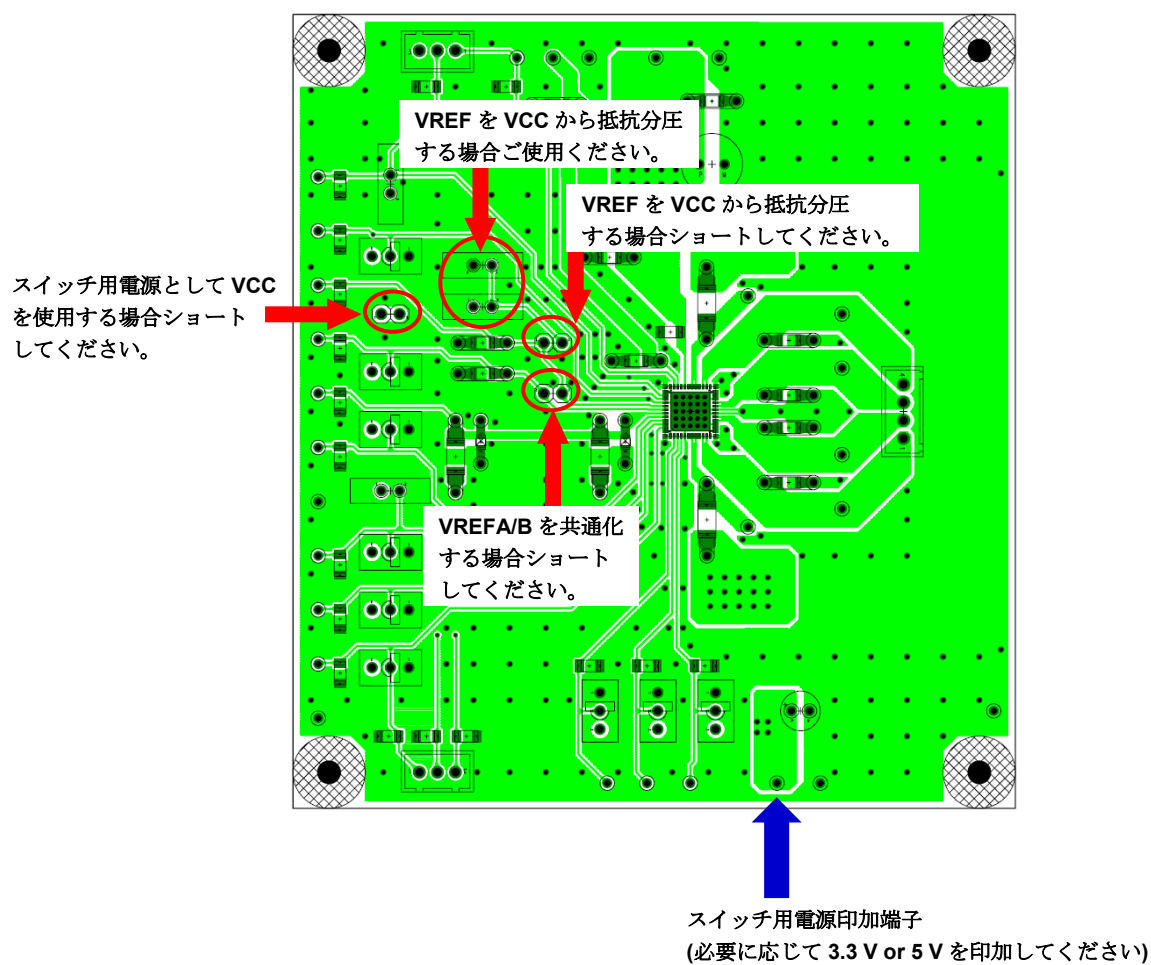


図 13.3 基板オプション関連

記載内容の留意点

1. ブロック図

ブロック図内の機能ブロック／回路／定数などは、機能を説明するため、一部省略・簡略化している場合があります。

2. 等価回路

等価回路は、回路を説明するため、一部省略・簡略化している場合があります。

3. タイミングチャート

タイミングチャートは機能・動作を説明するため、単純化している場合があります。

4. 応用回路例

応用回路例は、参考例であり、量産設計に際しては、十分な評価を行ってください。
また、工業所有権の使用の許諾を行うものではありません。

5. 測定回路図

測定回路内の部品は、特性確認のために使用しているものであり、応用機器の誤動作や故障が発生しないことを保証するものではありません。

使用上のご注意およびお願い事項

使用上の注意事項

- (1) 絶対最大定格は複数の定格の、どの1つの値も瞬時たりとも超えてはならない規格です。複数の定格のいずれに対しても超えることができません。
絶対最大定格を超えると破壊、損傷および劣化の原因となり、破裂・燃焼による傷害を負うことがあります。
- (2) デバイスの逆差し、差し違い、または電源のプラスとマイナスの逆接続はしないでください。電流や消費電力が絶対最大定格を超え、破壊、損傷および劣化の原因になるだけでなく、破裂・燃焼により傷害を負うことがあります。なお、逆差しおよび差し違いのまま通電したデバイスは使用しないでください。
- (3) 過電流の発生やICの故障の場合に大電流が流れ続けないように、適切な電源ヒューズを使用してください。ICは絶対最大定格を超えた使い方、誤った配線、および配線や負荷から誘起される異常パルスノイズなどが原因で破壊することがあり、この結果、ICに大電流が流れ続けることで、発煙・発火に至ることがあります。破壊における大電流の流入を想定し、影響を最小限にするため、ヒューズの容量や溶断時間、挿入回路位置などの適切な設定が必要となります。
- (4) モーターの駆動など、コイルのような誘導性負荷がある場合、ON時の突入電流やOFF時の逆起電力による負極性の電流に起因するデバイスの誤動作あるいは破壊を防止するための保護回路を接続してください。ICが破壊した場合、傷害を負ったり発煙・発火に至ったりすることがあります。
保護機能が内蔵されているICには、安定した電源を使用してください。電源が不安定な場合、保護機能が動作せず、ICが破壊することがあります。ICの破壊により、傷害を負ったり発煙・発火に至ったりすることがあります。
- (5) パワーアンプおよびレギュレーターなどの外部部品（入力および負帰還コンデンサなど）や負荷部品（スピーカーなど）の選定は十分に考慮してください。
入力および負帰還コンデンサなどのリーク電流が大きい場合には、ICの出力DC電圧が大きくなります。この出力電圧を入力耐電圧が低いスピーカーに接続すると、過電流の発生やICの故障によりスピーカーの発煙・発火に至ることがあります（IC自体も発煙・発火する場合があります）。特に出力DC電圧を直接スピーカーに入力するBTL (Bridge Tied Load) 接続方式のICを用いる際は留意が必要です。

使用上の留意点

- (1) 過電流検出回路
過電流検出回路 (ISD) はどのような場合でも IC を保護するわけではありません。動作後は、速やかに過電流状態を解除するようお願いします。
絶対最大定格を超えた場合など、ご使用方法や状況により、過電流検出回路が正常に動作しなかったり、動作する前に IC が破壊したりすることがあります。また、動作後、長時間過電流が流れ続けた場合、ご使用方法や状況によっては、IC が発熱などにより破壊することがあります。
- (2) 過熱検出回路
過熱検出回路 (TSD) は、どのような場合でも IC を保護するわけではありません。動作後は、速やかに過熱状態を解除するようお願いします。
絶対最大定格を超えて使用した場合など、ご使用法や状況により、過熱検出回路が正常に動作しなかったり、動作する前に IC が破壊したりすることがあります。
- (3) 放熱設計
パワーアンプ、レギュレーター、ドライバーなどの、大電流が流出入する IC の使用に際しては、適切な放熱を行い、規定接合温度 (T_j) 以下になるように設計してください。これらの IC は通常使用時でも、自己発熱をします。IC 放熱設計が不十分な場合、IC の寿命の低下・特性劣化・破壊が発生することがあります。また、IC の発熱に伴い、周辺に使用されている部品への影響も考慮して設計してください。
- (4) 逆起電力
モーターを逆転やストップ、急減速を行った場合に、モーターの逆起電力の影響でモーターから電源へ電流が流れ込みますので、電源の Sink 能力が小さい場合、IC の電源端子、出力端子が定格以上に上昇する恐れがあります。逆起電力により電源端子、出力端子が定格電圧を超えないように設計してください。

製品取り扱い上のお願い

株式会社東芝およびその子会社ならびに関係会社を以下「当社」といいます。

本資料に掲載されているハードウェア、ソフトウェアおよびシステムを以下「本製品」といいます。

- 本製品に関する情報等、本資料の掲載内容は、技術の進歩などにより予告なしに変更されることがあります。
- 文書による当社の事前の承諾なしに本資料の転載複製を禁じます。また、文書による当社の事前の承諾を得て本資料を転載複製する場合でも、記載内容に一切変更を加えたり、削除したりしないでください。
- 当社は品質、信頼性の向上に努めていますが、半導体・ストレージ製品は一般に誤作動または故障する場合があります。本製品をご使用頂く場合は、本製品の誤作動や故障により生命・身体・財産が侵害されることのないように、お客様の責任において、お客様のハードウェア・ソフトウェア・システムに必要な安全設計を行うことをお願いします。なお、設計および使用に際しては、本製品に関する最新の情報（本資料、仕様書、データシート、アプリケーションノート、半導体信頼性ハンドブックなど）および本製品が使用される機器の取扱説明書、操作説明書などをご確認の上、これに従ってください。また、上記資料などに記載の製品データ、図、表などに示す技術的な内容、プログラム、アルゴリズムその他応用回路例などの情報を使用する場合は、お客様の製品単独およびシステム全体で十分に評価し、お客様の責任において適用可否を判断してください。
- 本製品は、特別に高い品質・信頼性が要求され、またはその故障や誤作動が生命・身体に危害を及ぼす恐れ、膨大な財産損害を引き起こす恐れ、もしくは社会に深刻な影響を及ぼす恐れのある機器（以下“特定用途”という）に使用されることは意図されていませんし、保証もされていません。特定用途には原子力関連機器、航空・宇宙機器、医療機器（生命直結機器）、車載・輸送機器、防衛関連機器などが含まれますが、本資料に個別に記載する用途は除きます。特定用途に使用された場合には、当社は一切の責任を負いません。なお、詳細は当社営業窓口まで、または当社 Web サイトのお問い合わせフォームからお問い合わせください。
- 本製品を分解、解析、リバースエンジニアリング、改造、改変、翻案、複製等しないでください。
- 本製品を、国内外の法令、規則及び命令により、製造、使用、販売を禁止されている製品に使用することはできません。
- 本資料に掲載してある技術情報は、製品の代表的動作・応用を説明するためのもので、その使用に際して当社及び第三者の知的財産権その他の権利に対する保証または実施権の許諾を行うものではありません。
- 別途、書面による契約またはお客様と当社が合意した仕様書がない限り、当社は、本製品および技術情報に関して、明示的にも黙示的にも一切の保証（機能動作の保証、商品性の保証、特定目的への合致の保証、情報の正確性の保証、第三者の権利の非侵害保証を含むがこれに限らない。）をしておりません。
- 本製品、または本資料に掲載されている技術情報を、大量破壊兵器の開発等の目的、軍事利用の目的、あるいはその他軍事用途の目的で使用しないでください。また、輸出に際しては、「外国為替及び外国貿易法」、「米国輸出管理規則」等、適用ある輸出関連法令を遵守し、それらの定めるところにより必要な手続を行ってください。
- 本製品の RoHS 適合性など、詳細につきましては製品個別に必ず当社営業窓口までお問い合わせください。本製品のご使用に際しては、特定の物質の含有・使用を規制する RoHS 指令等、適用ある環境関連法令を十分調査の上、かかる法令に適合するようご使用ください。お客様がかかる法令を遵守しないことにより生じた損害に関して、当社は一切の責任を負いかねます。