フォトカプラー　赤外LED+フォトIC

TLP2310

1. 用途

- プログラマブルロジックコントローラー(PLC)用
- バッテリーマネジメントシステム (BMS) 用
- 汎用インバーター用

2. 概要

TLP2310は, 小型SO6パッケージの5 Mbps低消費電力フォトカプラーです。
-40 ~ 125 ℃の全動作温度範囲において, 供給電流 (I_{DDL}/I_{DDH}) が最大0.3 mAと極めて小さく, 電源電圧も2.7 Vから動作が可能なため, 各種機器の消費電力の削減に貢献します。
また, 入力順電流も最大1 mA以下で駆動できるため, マイクロコントローラーからの直接駆動も可能です。
出力部はトーテムポール回路なので, 吸い込み (シンク), はき出し (ソース) の両方向ドライブができます。受光側にはシールドをほどこし,±25 kV/μsの高いコモンモード過渡耐性を与えており,入出力間における耐ノイズ性にも優れています。

3. 特長

(1) パッケージ: SO6
(2) データ伝送レート: 5 MBd (標準) (NRZ)
(3) 供給電流: 0.3 mA (最大)
(4) スレッショルド入力電流: 1.0 mA (最大)
(5) 電源電圧: 2.7 ~ 5.5 V
(6) 動作温度: -40 ~ 125 ℃
(7) 伝搬遅延時間: 250 ns (最大)
(8) 伝搬遅延時間バラツキ: 30 ns (最大)
(9) 絶縁耐圧: 3750 Vrms (最小)
(10) 安全規格
　UL認定品　UL 1577, ファイルNo.E67349
　cUL認定品　CSA Component Acceptance Service No.5A ファイルNo.E67349
　VDE認定品　EN IEC 60747-5-5, EN IEC 62368-1（注1）
　CQC認定品　GB4943.1　タイ工場生産品

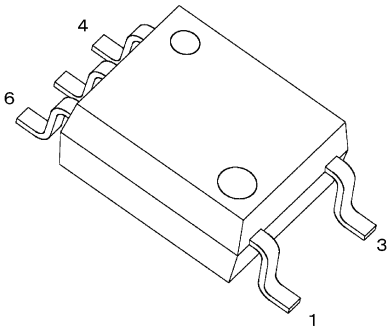
≤2000m　海抜 2000m 以下の地域でのみ安全に使用できます。

注1: VDE認定品を採用する場合は“オプション (V4) 品”とご指定ください。

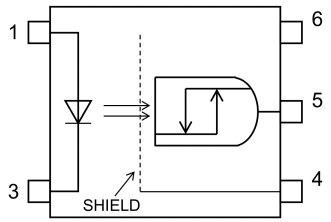
製品量産開始時期
2015-04

©2016-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

4. 外観と端子配置図

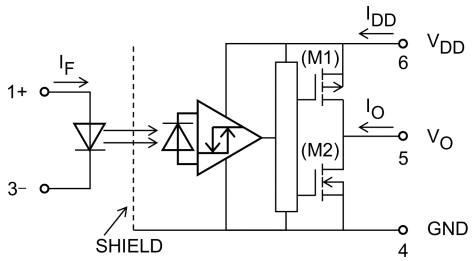


11-4L1S



1: アノード
3: カソード
4: GND
5: V_O (出力)
6: V_{DD}

5. 内部回路構成 (注)



注: 6ピンと4ピンの間にバイパス用のコンデンサー0.1 μFを付ける必要があります。

6. 機能説明

6.1. 真理値表

入力	LED	出力
H	ON	H
L	OFF	L

6.2. 構造パラメーター

項目	最小	単位
沿面距離	5.0	mm
空間距離	5.0	
絶縁物厚	0.4	

7. 絶対最大定格 (注) (特に指定のない限り, T_a = 25 °C)

	項目		記号	注記	定格	単位
発光側	入力順電流		I_F		8	mA
	入力順電流 (パルス)		I_{FP}	(注1)	16	mA
	入力順電流低減率 (パルス)	(T_a ≧ 110 °C)	$\Delta I_{FP}/\Delta T_a$		-0.64	mA/°C
	ピーク過渡入力順電流		I_{FPT}	(注2)	1	A
	ピーク過渡入力順電流低減率	(T_a ≧ 110 °C)	$\Delta I_{FPT}/\Delta T_a$		-25	mA/°C
	入力許容損失		P_D		20	mW
	入力許容損失低減率	(T_a ≧ 110 °C)	$\Delta P_D/\Delta T_a$		-0.5	mW/°C
	入力逆電圧		V_R		5	V
受光側	出力電流		I_O		10	mA
	出力電圧		V_O		-0.5 ~ 6	V
	電源電圧		V_{DD}		-0.5 ~ 6	V
	出力許容損失		P_O		20	mW
	出力許容損失低減率	(T_a ≧ 110 °C)	$\Delta P_O/\Delta T_a$		-0.5	mW/°C
共通	動作温度		T_{opr}		-40 ~ 125	°C
	保存温度		T_{stg}		-55 ~ 125	°C
	はんだ付け温度	(10 s)	T_{sol}		260	°C
	絶縁耐圧	(AC, 60 s, R.H. ≦ 60 %)	BV_S	(注3)	3750	Vrms

注: 本製品の使用条件 (使用温度/電流/電圧等) が絶対最大定格以内での使用においても, 高負荷 (高温および大電流/高電圧印加, 多大な温度変化等) で連続して使用される場合は, 信頼性が著しく低下するおそれがあります。
弊社半導体信頼性ハンドブック (取り扱い上のご注意とお願いおよびディレーティングの考え方と方法) および個別信頼性情報 (信頼性試験レポート, 推定故障率等) をご確認の上, 適切な信頼性設計をお願いします。

注1: パルス幅 ≦ 1 μs, duty = 50 %

注2: パルス幅 ≦ 1 μs, 300 pps

注3: ピン1, 3とピン4, 5, 6をそれぞれ一括し, 電圧を印加する。

8. 推奨動作条件 (注)

項目	記号	注記	最小	標準	最大	単位
入力オン電流	$I_{F(ON)}$	(注1)	2	—	6	mA
入力オフ電圧	$V_{F(OFF)}$	(注1)	0	—	0.8	V
電源電圧	V_{DD}	(注2)	2.7	3.3 / 5	5.5	V
動作温度	T_{opr}	(注2)	-40	—	125	°C

注: 推奨動作条件は, 期待される性能を得るための設計指標です。また, 各項目はそれぞれ独立した指標となっておりますので, 設計の際は電気的特性などで規定された値も合わせてご確認願います。

注: 出力フォトICは, 非常に高感度のアンプを内蔵しており, 発振防止用として, ピン6 (V_{DD}) とピン4 (GND) の間に高周波特性の良いバイパスコンデンサー0.1 μFをピンより1 cm以内の場所に取り付けてください。ない場合には, スピードやON/OFFの正常な動作をしない場合があります。

注1: 入力オン電流の立ち上がり, 立ち下がりは0.5 μs以下で駆動させてください。

注2: この項目は推奨動作条件ではなく, 動作範囲を意味しております。

©2016-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

9. 電気的特性 (注) (特に指定のない限り, T_a = -40 ~ 125 °C, V_{DD} = 2.7 ~ 5.5 V)

項目	記号	測定回路	測定条件	最小	標準	最大	単位
入力順電圧	V_F		I_F = 2 mA	1.2	—	1.9	V
			I_F = 2 mA, T_a = 25 °C	1.4	1.53	1.7	
入力順電圧温度係数	$\Delta V_F/\Delta T_a$		I_F = 2 mA	—	-1.58	—	mV/°C
入力逆電流	I_R		V_R = 5 V, T_a = 25 °C	—	—	10	μA
端子間容量 (入力側)	C_t		V = 0 V, f = 1 MHz , T_a = 25 °C	—	20	—	pF
ローレベル出力電圧	V_{OL}	図12.1.1	I_O = 20 μA, V_F = 0.8 V	—	—	0.1	V
			I_O = 3.2 mA, V_F = 0.8 V	—	—	0.4	
ハイレベル出力電圧	V_{OH}	図12.1.2	I_O = -20 μA, I_F = 2 mA	V_{DD} - 0.1	V_{DD} - 0.01	—	
			I_O = -3.2 mA, I_F = 2 mA	V_{DD} - 1.0	V_{DD} - 0.25	—	
ローレベル供給電流	I_{DDL}	図12.1.3	I_F = 0 mA	—	—	0.3	mA
ハイレベル供給電流	I_{DDH}	図12.1.4	I_F = 2 mA	—	—	0.3	
スレッショルド入力電流 (L/H)	I_{FLH}		I_O = -3.2 mA, V_O > V_{DD} - 1V	—	—	1.0	

注: 特に指定のない限り, 標準値はV_{DD} = 5 V, T_a = 25 °Cの条件下での値です。

10. 絶縁特性 (特に指定のない限り, T_a = 25 °C)

項目	記号	注記	測定条件	最小	標準	最大	単位
端子間容量 (入力-出力間)	C_S	(注1)	V_S = 0 V, f = 1 MHz	—	0.8	—	pF
絶縁抵抗	R_S	(注1)	V_S = 500 V, R.H. ≦ 60 %	10^{12}	10^{14}	—	Ω
絶縁耐圧	BV_S	(注1)	AC, 60 s	3750	—	—	Vrms

注1: ピン1, 3とピン4, 5, 6をそれぞれ一括し, 電圧を印加する。

©2016-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

11. スイッチング特性 (注) (特に指定のない限り, T_a = -40 ~ 125 °C, V_{DD} = 2.7 ~ 5.5 V)

項目	記号	注記	測定回路	測定条件	最小	標準	最大	単位
伝搬遅延時間 (L/H)	t_{pLH}	(注1)	図12.1.5	V_{IN} = 3.3 V, R_T = 820 Ω	80	—	250	ns
伝搬遅延時間 (H/L)	t_{pHL}				60	—	250	
伝搬遅延時間バラツキ	$\|t_{pHL}-t_{pLH}\|$				—	—	50	
伝搬遅延スキュー	t_{psk}	(注1), (注2)			-65	—	65	
伝搬遅延時間 (L/H)	t_{pLH}	(注1)		V_{IN} = 5 V, R_T = 1.6 kΩ	80	—	250	
伝搬遅延時間 (H/L)	t_{pHL}				60	—	250	
伝搬遅延時間バラツキ	$\|t_{pHL}-t_{pLH}\|$				—	—	50	
伝搬遅延スキュー	t_{psk}	(注1), (注2)			-65	—	65	
伝搬遅延時間 (L/H)	t_{pLH}	(注1)	図12.1.6	I_F = 2 mA, R = 100 Ω	80	—	250	
伝搬遅延時間 (H/L)	t_{pHL}				60	—	250	
伝搬遅延時間バラツキ	$\|t_{pHL}-t_{pLH}\|$				—	—	30	
伝搬遅延スキュー	t_{psk}	(注1), (注2)			-65	—	65	
立ち上がり時間	t_r	(注1)	図12.1.5	V_{IN} = 0 → 3.3 V, R_T = 820 Ω, V_{DD} = 5 V	—	11	—	
立ち下がり時間	t_f			V_{IN} = 3.3 → 0 V, R_T = 820 Ω, V_{DD} = 5 V	—	13	—	
ハイレベルコモンモード過渡耐性	CM_H		図12.1.7	V_{IN} = 3.3 V / 5 V, V_{DD} = 3.3 V / 5 V, V_{CM} = 1000 V_{p-p}, T_a = 25 °C	±25	±40	—	kV/μs
ローレベルコモンモード過渡耐性	CM_L							

注: 特に指定のない限り, 標準値はV_{DD} = 5 V, T_a = 25 °Cの条件下での値です。

注: 推奨入力抵抗条件

・V_{IN} = 3.3 V : R_1 = R_2 = 430 Ω

・V_{IN} = 5 V : R_1 = R_2 = 820 Ω

注1: 周波数f = 250 kHz, duty = 50 %, t_r = t_f = 5 ns以下, C_Lはプローブと配線容量分 (~ 15 pF)

注2: 伝搬遅延スキューは, 複数製品間の伝搬遅延時間 (t_{pHL}またはt_{pLH}) の最小値と最大値の差として定義されます。同一動作条件下 (電源電圧・入力電流・温度条件等) で適用されます。

12. 参照図

12.1. 測定回路図

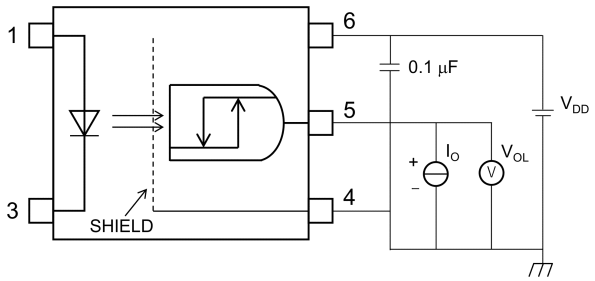


図 12.1.1 V_{OL}測定回路

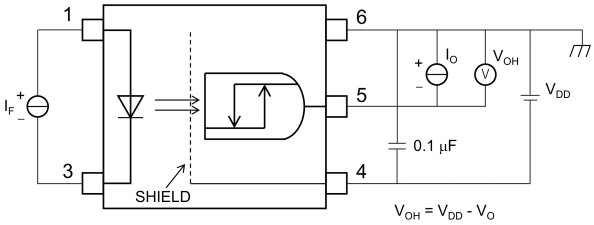


図 12.1.2 V_{OH}測定回路

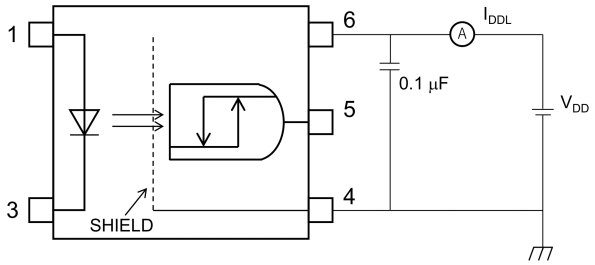


図 12.1.3 I_{DDL}測定回路

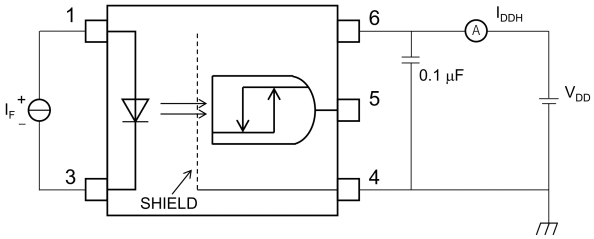
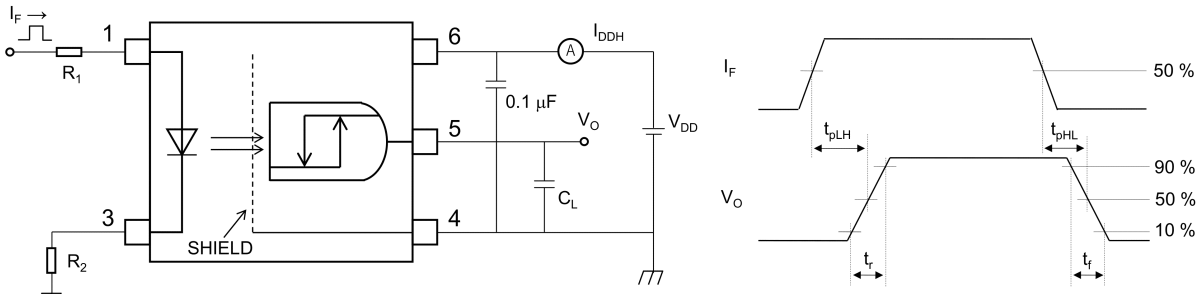


図 12.1.4 I_{DDH}測定回路

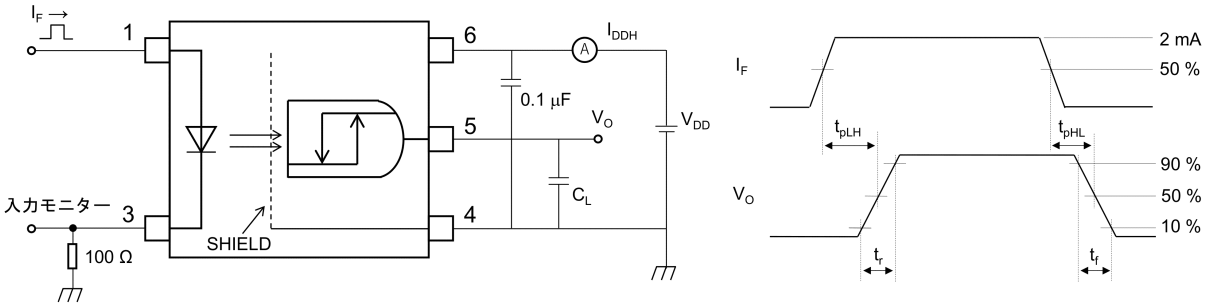
V_{IN} = 3.3 V / 5 V (パルスジェネレーター)
(f = 250 kHz, duty = 50 %, t_r = t_f = 5 ns以下)



$R_T = R_1 + R_2$
C_L はプローブと配線容量分であり、15 pFです。

図 12.1.5 伝搬遅延時間測定回路, 波形

I_F = 2 mA
(f = 250 kHz, duty = 50 %, t_r = t_f = 5 ns以下)



C_L はプローブと配線容量分であり、15 pFです。

図 12.1.6 伝搬遅延時間測定回路, 波形

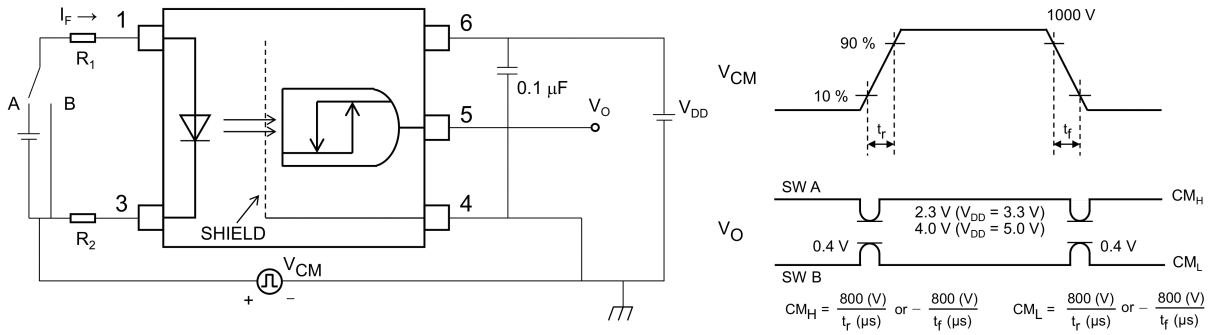


図 12.1.7　コモンモード過渡耐性測定回路, 波形

12.2. 特性図 (注)

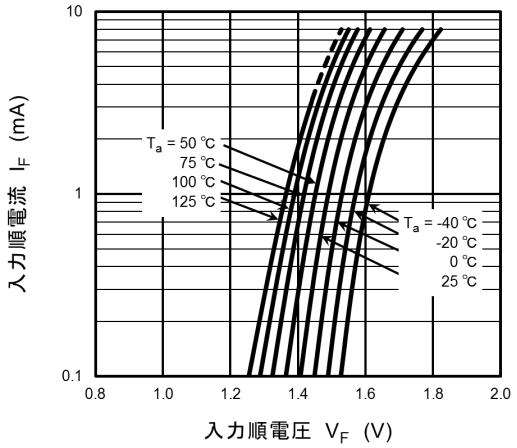


図 12.2.1 I_F - V_F

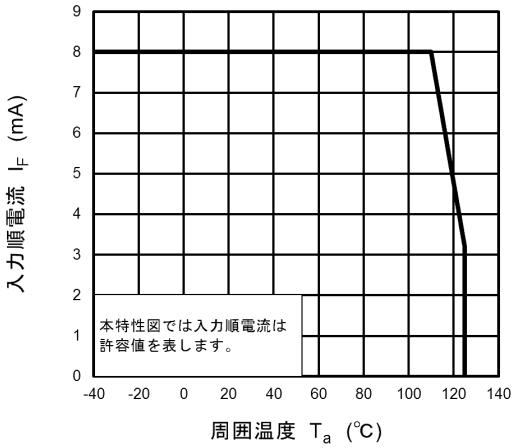


図 12.2.2 I_F - T_a

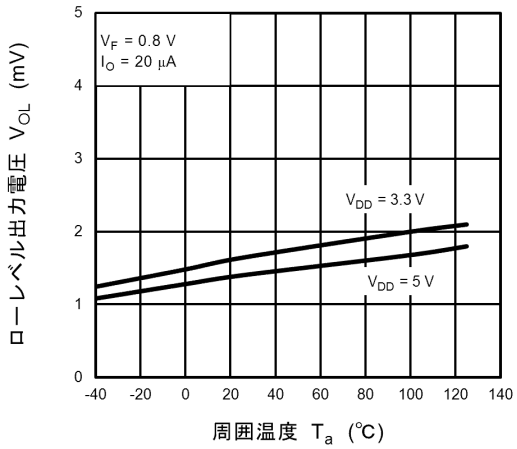


図 12.2.3 V_{OL} - T_a

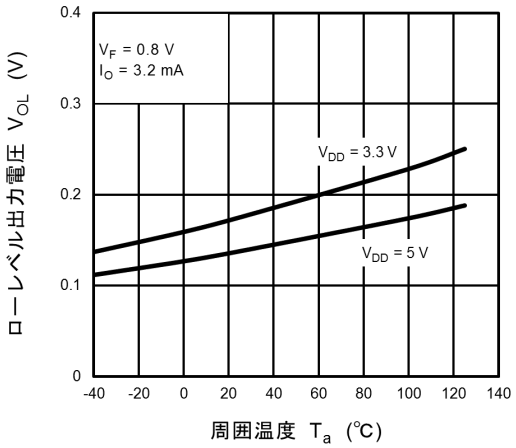


図 12.2.4 V_{OL} - T_a

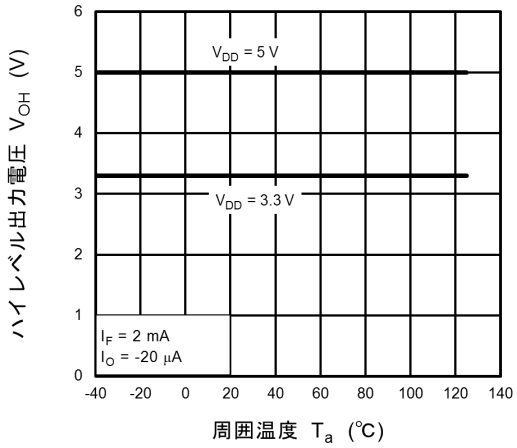


図 12.2.5 V_{OH} - T_a

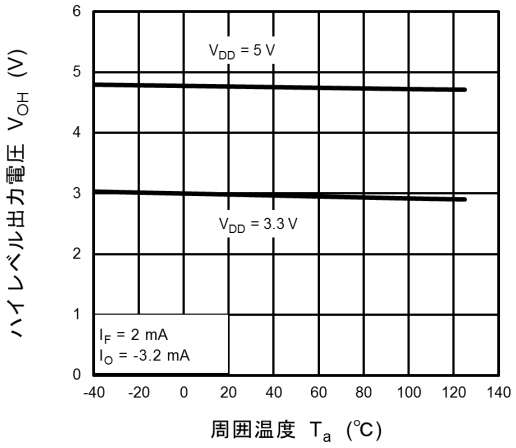


図 12.2.6 V_{OH} - T_a

©2016-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

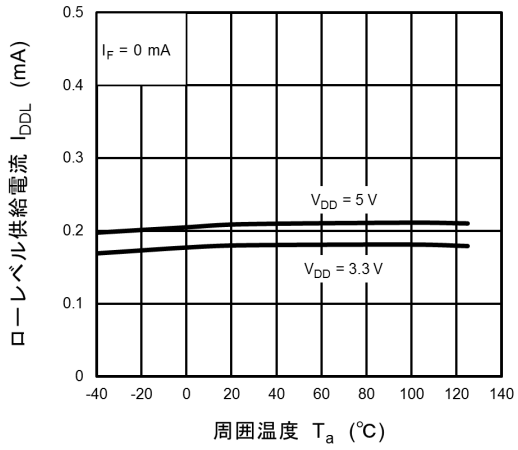


図 12.2.7 I_{DDL} - T_a

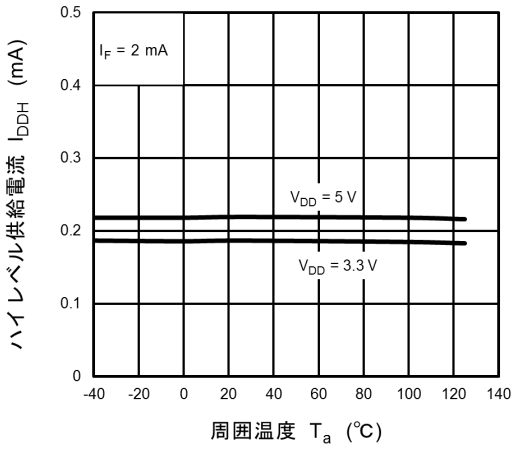


図 12.2.8 I_{DDH} - T_a

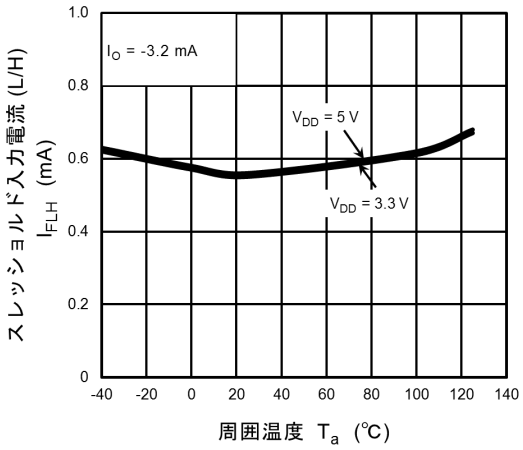


図 12.2.9 I_{FLH} - T_a

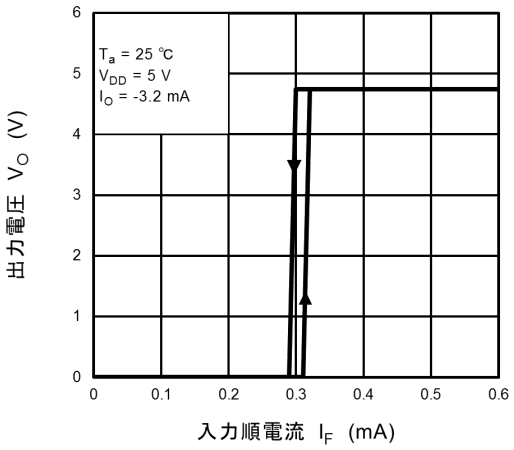


図 12.2.10 V_O - I_F

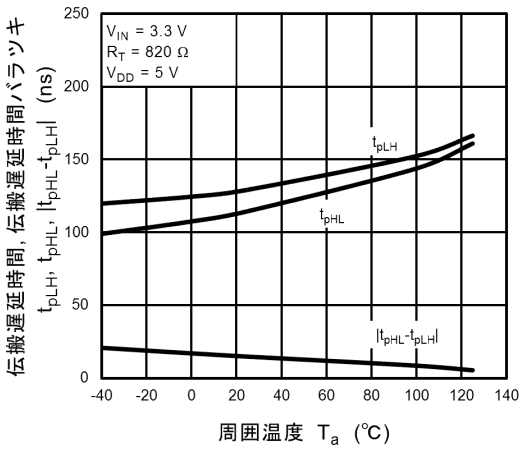


図 12.2.11 t_{pLH}, t_{pHL}, $|t_{pHL}$ - $t_{pLH}|$ - T_a

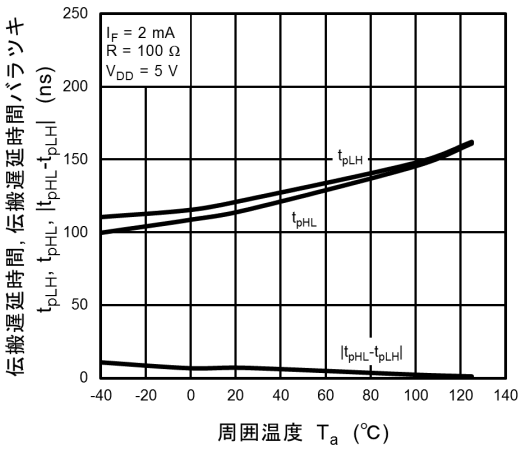


図 12.2.12 t_{pLH}, t_{pHL}, $|t_{pHL}$ - $t_{pLH}|$ - T_a

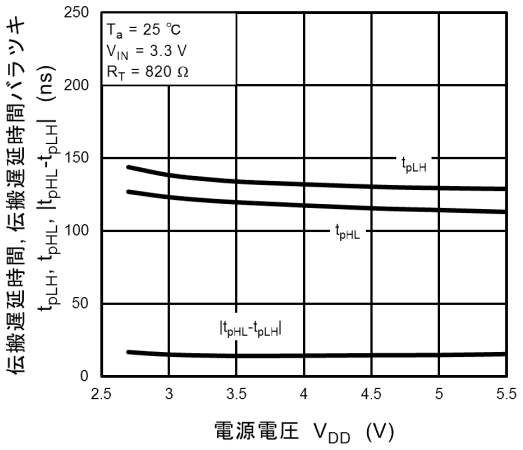


図 12.2.13 t_{pLH}, t_{pHL}, $|t_{pHL} - t_{pLH}|$ - V_{DD}

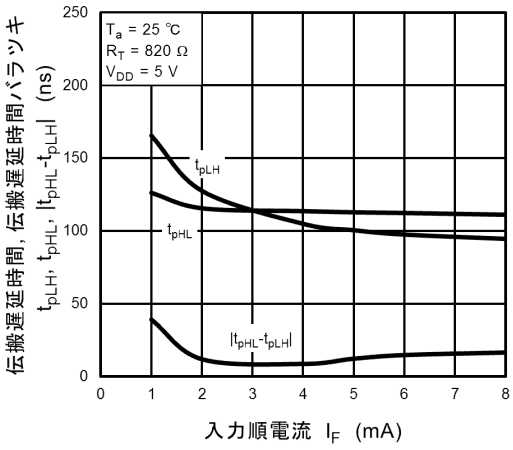


図 12.2.14 t_{pLH}, t_{pHL}, $|t_{pHL} - t_{pLH}|$ - I_F

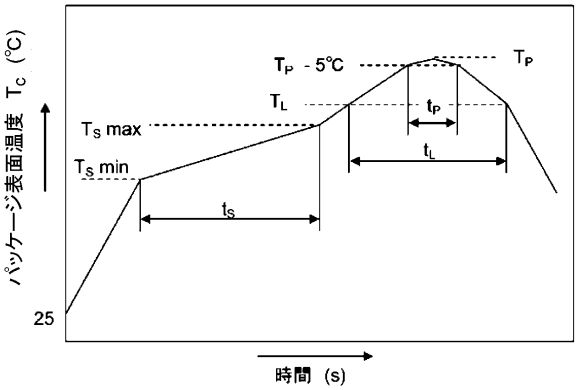
注: 特性図の値は, 特に指定のない限り保証値ではなく参考値です。

13. 実装・保管条件

13.1. 実装条件

はんだ付けは, はんだごて法, リフロー法ともに次の条件でできる限り本体の温度上昇を防いでください。

- リフローの場合 (下図参照) (パッケージ表面温度を基準にしております。)
  リフロー回数は2回までです。
  リフローの1回目から2回目までを2週間以内に終了するようにお願いいたします。



	記号	Min	Max	単位
プリヒート温度	T_S	150	200	°C
プリヒート時間	t_S	60	120	s
温度上昇率 (T_L - T_P)			3	°C/s
本加熱温度	T_L	217		°C
本加熱時間	t_L	60	150	s
ピーク温度	T_P		260	°C
T_P - 5 °Cの時間	t_P		30	s
温度下降率 (T_P - T_L)			6	°C/s

鉛フリーはんだ使用時の温度プロファイル一例

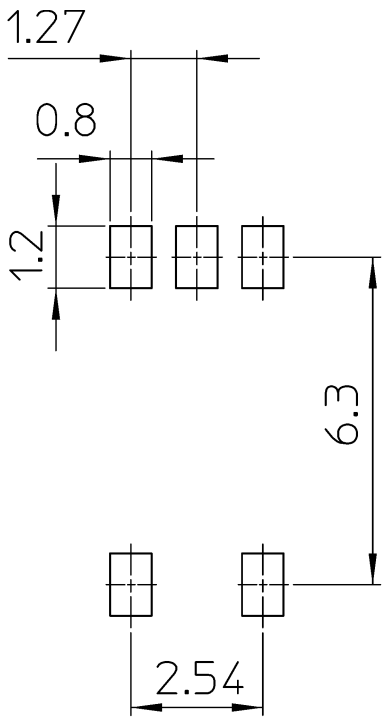
- はんだフローの場合
  プリヒートは, 150 ℃で60 ~ 120秒 (パッケージ表面温度を基準) で実施してください。
  260 ℃以下, 10秒以内でお願いします。
  フロー回数は1回までです。
- はんだコテによる場合
  260 ℃以下, 10秒以内もしくは350 ℃, 3秒以内で実施してください。
  はんだコテによる加熱は1端子1回までです。

13.2. 保管条件

- 水漏れの可能性のある場所や直射日光の当たる場所では保管しないでください。
- 運搬や保管時は包装箱への注意表示に従ってください。
- 保管場所の温度と湿度は, 5 ~ 35 ℃, 45 ~ 75 %を目安としてください。
- 有害ガス (特に腐食性ガス) の発生する場所や塵埃の多い所では, 保管しないでください。
- 温度変化の少ない場所に保管してください。保管時の急激な温度変化は結露が生じ, リードの酸化, 腐食などが発生し, はんだ濡れ性が悪くなります。
- デバイスを包装から取り出した後, 再び保管する場合は帯電防止処理された収納容器を使用してください。
- 保管時はデバイスに直接荷重を掛けないでください。

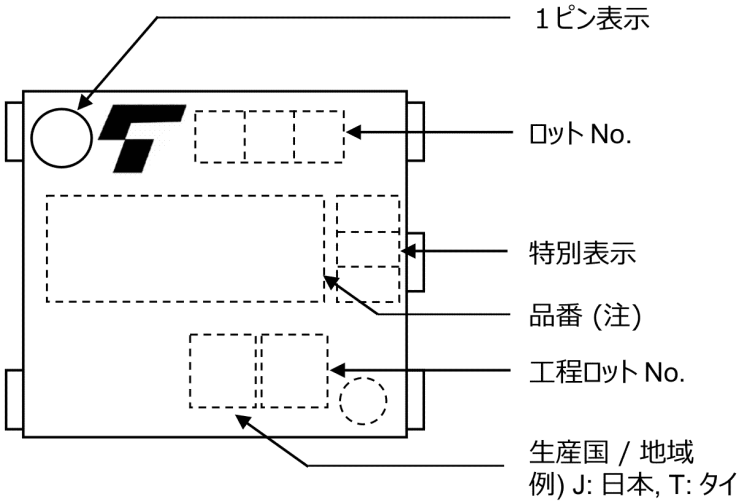
©2016-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

14. 参考パッド寸法



Unit: mm

15. 現品表示



注: P2310(略号)

16. EN IEC 60747-5-5オプション (V4) 仕様

- 品番: TLP2310 (注1)
- 適用品種: EN IEC 60747の要求試験を適用した“オプション (V4) 仕様”は次の商品名を付与します。

例: TLP2310(V4-TPL,E

V4: EN IEC 60747オプション指定
TPL: 標準テーピング名
E: [[G]]/RoHS COMPATIBLE (注2)

注1: 安全規格認定のための品番申請は標準製品品番を使用してください。
適用例: TLP2310(V4-TPL,E → TLP2310
注2: 本製品のRoHS適合性など, 詳細につきましては製品個別に必ず弊社営業窓口までお問合せください。
RoHS指令とは,「電気電子機器に含まれる特定有害物質の使用制限 (RoHS) に関する2011年6月8日付けの欧州議会および欧州理事会の指令 (EU指令2011/65/EU)」のことです。

項目	記号	定格値	単位
使用クラス 定格主電圧 ≦ 150 Vrms に対し 定格主電圧 ≦ 300 Vrms に対し		 I-IV I-III	—
環境試験クラス		40 / 125 / 21	—
汚染度		2	—
最大許容動作絶縁電圧	V_{IORM}	707	Vpeak
部分放電試験電圧, 入力ー出力間　ダイアグラム 1 V_{pr} = 1.6 × V_{IORM}, 型式および抜き取り試験 t_p = 10 s, 部分放電電荷 ＜5 pC	V_{pr}	1131	Vpeak
部分放電試験電圧, 入力ー出力間　ダイアグラム 2 V_{pr} = 1.875 × V_{IORM}, 全数試験 t_p = 1 s, 部分放電電荷 ＜5 pC	V_{pr}	1325	Vpeak
最大許容過電圧 (過度過電圧, t_{pr} = 60 s)	V_{TR}	6000	Vpeak
安全最大定格 (故障時の最大許容値, ダイアグラム 3 の低減グラフ) 電流 (入力電流 I_F, P_{so} = 0) 電力 (出力あるいは全許容損失) 温度	 I_{si} P_{so} T_s	 250 400 150	 mA mW °C
絶縁抵抗, 入力ー出力間　V_{IO} = 500 V, T_a = 25 °C V_{IO} = 500 V, T_a = 100 °C V_{IO} = 500 V, T_a = T_s	R_{si}	≧ 10^{12} ≧ 10^{11} ≧ 10^{9}	Ω

図 16.1　EN IEC 60747絶縁定格

最小沿面距離	Cr	5.0 mm
最小空間距離	Cl	5.0 mm
最小絶縁物厚	ti	0.4 mm
トラッキング指数	CTI	500

図 16.2　絶縁構造パラメーター (注)

注:　このフォトカプラーは, 安全最大定格の範囲内でのみ安全な電気絶縁に適用することができます。
必要に応じ保護回路を設け, 安全最大定格が確実に維持されるよう処置を講じる必要があります。

図 16.3　包装表示

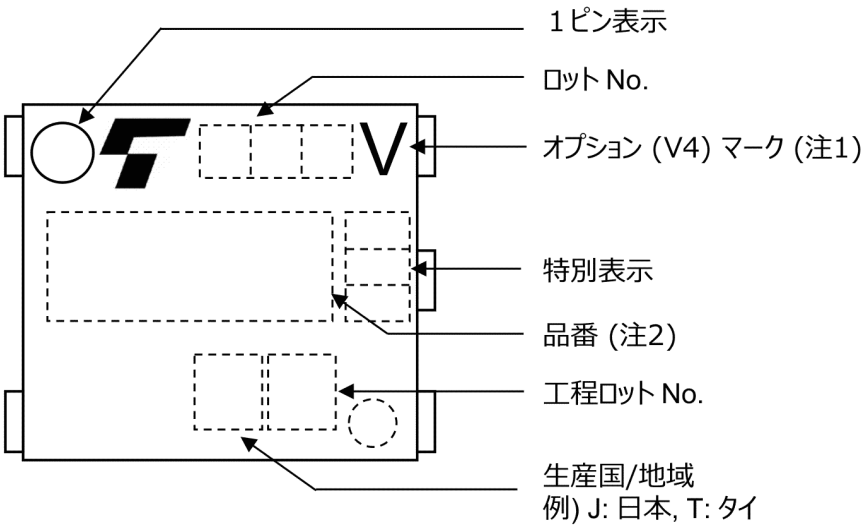


図 16.4　現品表示例

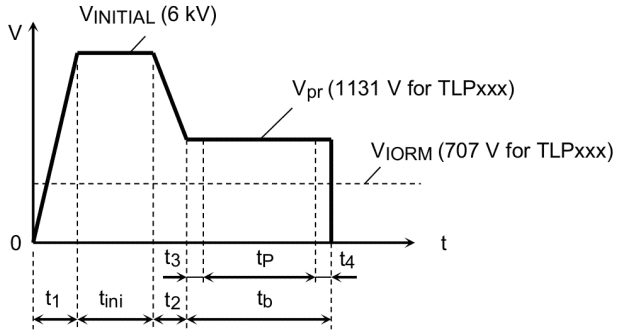
注1: EN IEC 60747の要求試験を適用した“オプション (V4) 仕様”には上記のマーキングを実施します。
注2: P2310(略号)

ダイアグラム 1 EN IEC 60747 による試験電圧波形、手順 a)、破壊試験(型式試験や抜き取り試験に適用)
Figure 1 Partial discharge measurement procedure according to EN IEC 60747
Destructive test for qualification and sampling tests.

Method A

(for type and sampling tests, destructive tests)

t_1, t_2	= 1 to 10 s
t_3, t_4	= 1 s
t_p (Measuring time for partial discharge)	= 10 s
t_b	= 12 s
t_{ini}	= 60 s

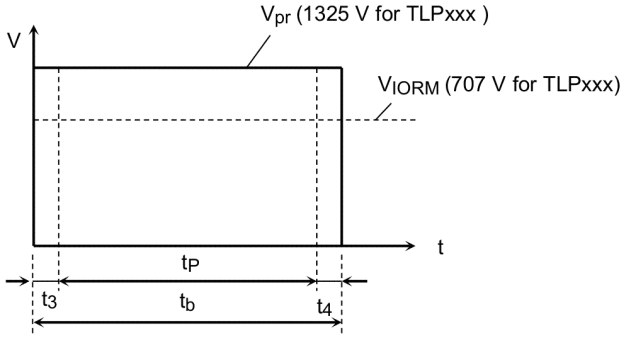


ダイアグラム 2 EN IEC 60747 による試験電圧波形、手順 b)、非破壊試験(全数試験に適用)
Figure 2 Partial discharge measurement procedure according to EN IEC 60747
Non-destructive test for100% inspection.

Method B

(for sample test,non-destructive test)

t_3, t_4	= 0.1 s
t_p (Measuring time for partial discharge)	= 1 s
t_b	= 1.2 s



ダイアグラム 3 安全最大定格-周囲温度(フォトカプラー故障時)
Figure 3 Dependency of maximum safety ratings on ambient temperature

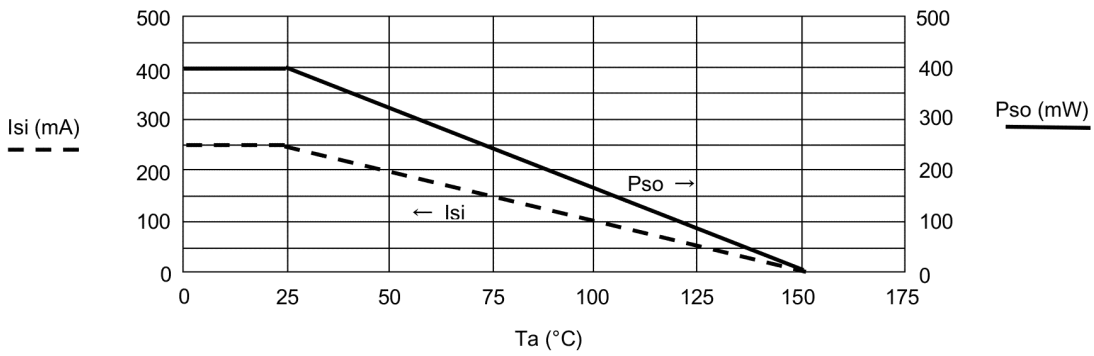


図 16.5 検査結果

17. ご注文に際してのお願い

品番, テーピング名, 数量を下記の要領でご指定ください。

例) TLP2310(TPL,E 3000個

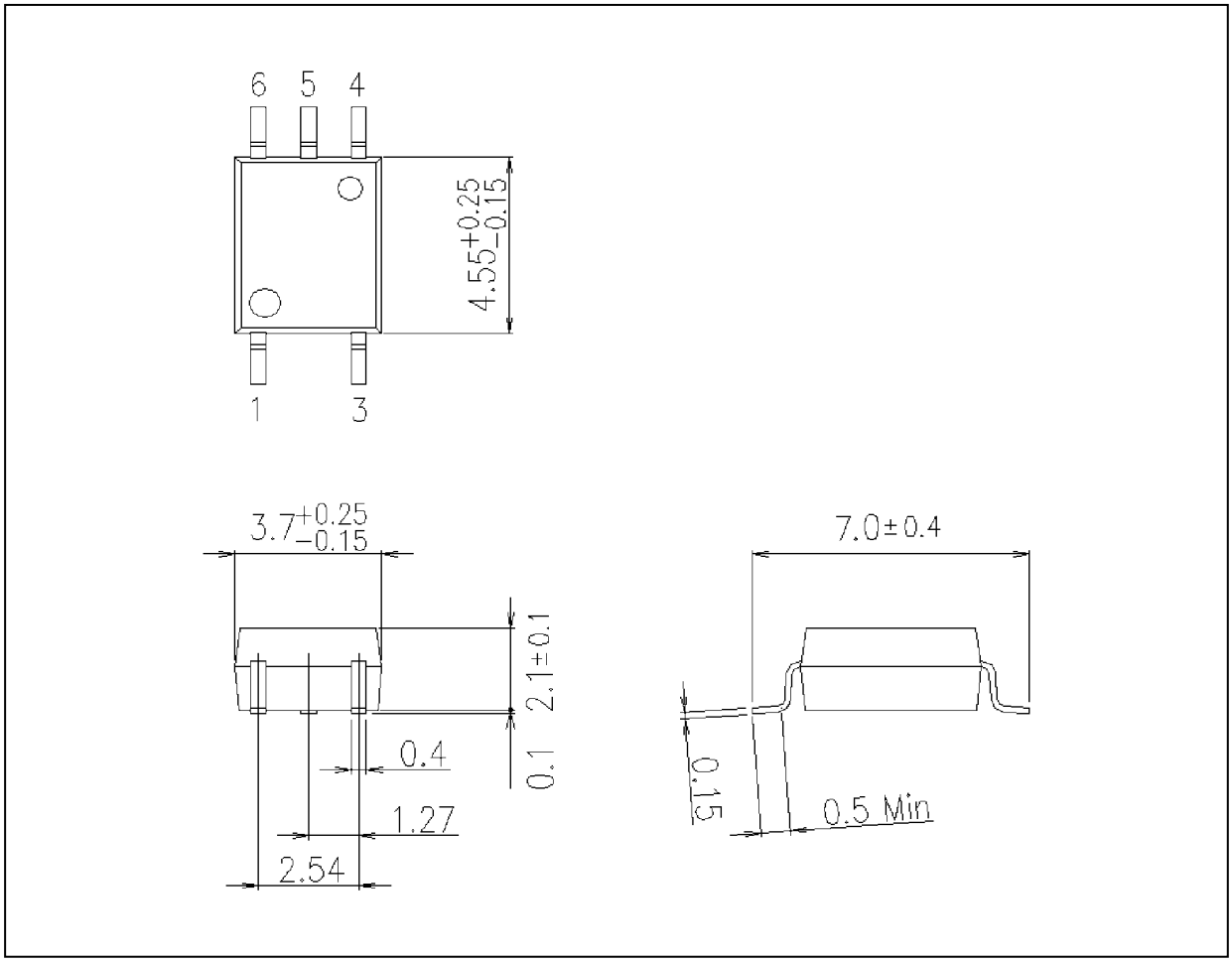
東芝単体品番: TLP2310
テーピング名称: TPL
[[G]]/RoHS COMPATIBLE: E (注1)
数量 (3000の倍数): 3000個

注1: 本製品のRoHS適合性など, 詳細につきましては製品個別に必ず弊社営業窓口までお問合せください。
RoHS指令とは, 「電気電子機器に含まれる特定有害物質の使用制限 (RoHS) に関する2011年6月8日付けの欧州議会および欧州理事会の指令 (EU指令2011/65/EU)」のことです。

©2016-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation

外形寸法図

Unit: mm



質量: 0.08 g (typ.)

パッケージ名称
東芝名称: 11-4L1S

製品取り扱い上のお願い

株式会社東芝およびその子会社ならびに関係会社を以下「当社」といいます。
本資料に掲載されているハードウエア、ソフトウエアおよびシステムを以下「本製品」といいます。

- 本製品に関する情報等、本資料の掲載内容は、技術の進歩などにより予告なしに変更されることがあります。
- 文書による当社の事前の承諾なしに本資料の転載複製を禁じます。また、文書による当社の事前の承諾を得て本資料を転載複製する場合でも、記載内容に一切変更を加えたり、削除したりしないでください。
- 当社は品質、信頼性の向上に努めていますが、半導体・ストレージ製品は一般に誤作動または故障する場合があります。本製品をご使用頂く場合は、本製品の誤作動や故障により生命・身体・財産が侵害されることのないように、お客様の責任において、お客様のハードウエア・ソフトウエア・システムに必要な安全設計を行うことをお願いします。なお、設計および使用に際しては、本製品に関する最新の情報(本資料、仕様書、データシート、アプリケーションノート、半導体信頼性ハンドブックなど)および本製品が使用される機器の取扱説明書、操作説明書などをご確認の上、これに従ってください。また、上記資料などに記載の製品データ、図、表などに示す技術的な内容、プログラム、アルゴリズムその他応用回路例などの情報を使用する場合は、お客様の製品単独およびシステム全体で十分に評価し、お客様の責任において適用可否を判断してください。
- 本製品は、特別に高い品質・信頼性が要求され、またはその故障や誤作動が生命・身体に危害を及ぼす恐れ、膨大な財産損害を引き起こす恐れ、もしくは社会に深刻な影響を及ぼす恐れのある機器(以下“特定用途”という)に使用されることは意図されていませんし、保証もされていません。
  特定用途には原子力関連機器、航空・宇宙機器、医療機器(ヘルスケア除く)、車載・輸送機器、列車・船舶機器、交通信号機器、燃焼・爆発制御機器、各種安全関連機器、昇降機器、発電関連機器などが含まれますが、本資料に個別に記載する用途は除きます。
  特定用途に使用された場合には、当社は一切の責任を負いません。
  なお、詳細は当社営業窓口まで、または当社Webサイトのお問い合わせフォームからお問い合わせください。
- 本製品を分解、解析、リバースエンジニアリング、改造、改変、翻案、複製等しないでください。
- 本製品を、国内外の法令、規則及び命令により、製造、使用、販売を禁止されている製品に使用することはできません。
- 本資料に掲載してある技術情報は、製品の代表的動作・応用を説明するためのもので、その使用に際して当社及び第三者の知的財産権その他の権利に対する保証または実施権の許諾を行うものではありません。
- 別途、書面による契約またはお客様と当社が合意した仕様書がない限り、当社は、本製品および技術情報に関して、明示的にも黙示的にも一切の保証 (機能動作の保証、商品性の保証、特定目的への合致の保証、情報の正確性の保証、第三者の権利の非侵害保証を含むがこれに限らない。) をしておりません。
- 本製品にはGaAs(ガリウムヒ素)が使われています。その粉末や蒸気等は人体に対し有害ですので、破壊、切断、粉砕や化学的な分解はしないでください。
- 本製品、または本資料に掲載されている技術情報を、大量破壊兵器の開発等の目的、軍事利用の目的、あるいはその他軍事用途の目的で使用しないでください。また、輸出に際しては、「外国為替及び外国貿易法」、「米国輸出管理規則」等、適用ある輸出関連法令を遵守し、それらの定めるところにより必要な手続を行ってください。
- 本製品のRoHS適合性など、詳細につきましては製品個別に必ず当社営業窓口までお問い合わせください。
  本製品のご使用に際しては、特定の物質の含有・使用を規制するRoHS指令等、適用ある環境関連法令を十分調査の上、かかる法令に適合するようご使用ください。お客様がかかる法令を遵守しないことにより生じた損害に関して、当社は一切の責任を負いかねます。

©2016-2026
Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation